

球化剂批发厂家 昌旭耐材 山西球化剂

产品名称	球化剂批发厂家 昌旭耐材 山西球化剂
公司名称	安阳市昌旭耐材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安阳市龙安区龙泉工业园
联系电话	15237280088 15237280088

产品详情

球化剂怎么选？

1、含镁量4%、5%、5.5%属于低镁球化剂，RE在1% - 2%之间，多用于中频炉熔炼、低硫铁液的球化处理。它具有球化反应和缓、球化元素易于充分吸收的优点。

2、含镁量6%、7%属中镁系列球化剂，多用于冲天炉、电炉双联熔炼，或中频炉熔炼珠光体型铸态球墨铸铁铸件。根据铸件壁厚和原铁水含硫量，球化剂批发厂家，确定合适的球化剂加入量，球化剂多少钱一吨，适用范围广，球化处理工艺宽泛。

3、高镁系列球化剂，适合冲天炉熔炼、含硫量0.06% - 0.09%的铁液，加入量在1.6% - 2.0%之间。

4、低铝球化剂使用于容易产生皮下气孔缺陷的铸件，以及对铁液含铝量有要求的铸件。

5、低硅球化剂适用于使用大量回炉料的铸造工厂；镍镁球化剂则用于高镍奥氏体球墨铸铁。

球化剂有一种常见的作用就是铸铁作用，在我们日常铸铁作业过程中，需要对球化剂的应用特点有一定的了解，这样才能更有效应用球化剂，下面简单介绍一下影响球化剂应用的因素，大家在应用的时候可以加以利用和参考。

影响球铁组织中珠光体含量的主要因素有凝固组织特点、通过共析区冷却速率、碳硅含量、合金元素种类和含量等。凝固组织中石墨球少、尺寸大，不利于碳的充分扩散，有利于增加珠光体，减少铁素体；奥氏体含碳量高、铸件冷却速率大都有增加珠光体的倾向。

选用含有铜、锑或镍的球化剂或在铁水中加入铜、锑、镍、锡等元素，都可以稳定珠光体组

织。而对于铁素体球铁一定要控制这些元素的含量，另外，由于稀土元素增加铁水的过冷倾向，球化剂批发，生产铁素体铸件时，山西球化剂，适宜选用稀土含量低的球化剂。

有不良影响，特别是当温度低于零度时影响更大，而含硫低可以选用低镁低稀土球化剂球化，并减少“黑斑”缺陷的产生，而“黑斑”主要是镁、氧化物的聚集物，此外也要用低硅球化剂以保证可以进行多次孕育。

对珠光体球铁而言，在生产时铸铁成份中锰可提高至0.8~1.0%，有些铸件如果是用作耐磨性曲轴时，锰可提高至1.2~1.35%，生产铸态珠光体元素铜。加入量大于1.8%时，它阻碍石墨球化，但促进基体完全珠光体化，一般球铁中铜含量应小于1.5%，锡是强烈的珠光体化元素，其对硬度的影响大于铜和锰，但Sn 1.0%时使石墨畸变，因此其含量应限制在0.08%以下。

球化剂批发厂家-昌旭耐材-山西球化剂由安阳市昌旭耐材有限公司提供。行路致远，砥砺前行。安阳市昌旭耐材有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为铁合金及制品具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!