

代理原厂原包PC韩国LG 1201-15高透明 低粘度

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 代理原厂原包PC韩国LG 1201-15高透明 低粘度 |
| 公司名称 | 东莞市永盛发塑料有限公司 |
| 价格 | 15.50/千克 |
| 规格参数 | 品牌:PC韩国LG化学品牌 型号:1201-15 品名:原装进口 |
| 公司地址 | 东莞市樟木头镇百果洞社区塑金国际10栋 |
| 联系电话 | 0769-88038685 13620080577 |

产品详情

韩国LG PC 1201-15 低粘度聚碳酸酯颗粒 透明PC塑胶原料 易注塑PC

Lupoy PC 1201-15树脂专为挤出和注塑产品设计。它在耐热性、透明度和冲击强度方面表现出良好的物理性能平衡

PC(Polycarbonate Polymer)比广泛使用的塑料更硬、更轻，

是用作工业材料高功能性塑料“工程塑料”中的一种。

聚碳酸酯也是防弹玻璃的材料，具有耐冲击性、耐热性、透明性等特性，

被广泛用于电子、汽车、机械零件等各种领域。

韩国LG PC 1201-15 主要优点编辑

- 1、具高强度及弹性系数、高冲击强度、使用温度范围广；
- 2、高度透明性及自由染色性；
- 3、成形收缩率低、尺寸安定性良好；

4、耐疲劳性佳;

5、耐候性佳;

6、电气特性优;

7、无味无臭对人体无害符合卫生安全

PC工程塑料的三大应用领域是玻璃装配业、汽车工业和电子、电器工业，其次还有工业机械零件、光盘、包装、计算机等办公室设备、医疗及保健、薄膜、休闲和防护器材等。PC可用作门窗玻璃，PC层压板广泛用于银行、使馆、拘留所和公共场所的防护窗，用于飞机舱罩，照明设备、工业安全档板和防弹玻璃。

韩国LG PC 1201-15 成型温度

成型温度的选择与树脂相对分子质量及其分布，制件的形状及壁厚、注射成型机的类型等有关，一般控制在250~310℃范围内。注射成型宜选用相对分子质量稍低的树脂，但其韧度不免有所降低。选用的树脂，其K值以在52~54较为适宜。薄壁制件，成型温度应偏高，以在285~305℃为好；厚壁（厚度大于10mm）的制件的成型温度可略低，以250~280℃为宜。由于厚壁制件成型周期长，塑料在料筒内塑化较好；再者，厚壁制件所用浇口及型腔尺寸较大，所以塑料熔体流动阻力小，在稍低温度下亦能成型。如温度超过290℃，注射周期加长，过热分解的倾向就会增大，对制件的综合性能有损。不同类型的注射机，成型温度也不一样，螺杆式为260~285℃，柱塞式则为270~310℃。两类注射机上的喷嘴均应加热，温度为260~310℃。加料口一端的料筒温度应在聚碳酸酯的软化温度以上，一般要求大于230℃，以减少料塞的阻力和注射压力损失