

维修大金伺服驱动器异常报警E15，E17，E20如何处理

产品名称	维修大金伺服驱动器异常报警E15，E17，E20如何处理
公司名称	东莞市腾川自动化设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇天众电子市场七楼708B、709B号
联系电话	15889761002 15817673762

产品详情

维修大金伺服驱动器异常报警E15，E17，E20如何处理吗？注塑机伺服 SUT00D12818-10-A 变频器显示E15,E20是什么意思?根据日本大金伺服工作原理。伺服油泵是由伺服电机驱动的，即将试用的这颗伺服油泵是由交流伺服电机驱动的。伺服电机属于控制电机的范畴，其主要功能是传递和转换信号，如伺服电机将电压信号转换为转矩和转速，对控制电机的主要要求：动作灵敏准确、运行可靠、耗电少等。根据大金伺服说明书找到故障代码原因为电压不足报警，静态测量模块和检测电路元件正常，伺服驱动器故障维修分析：对于“随动误差大”的故障，其实质是运动轴的实际位置与理论位置之间的累计误差值超过了该轴参数中规定的允许值，故障有可能出现在硬件或软件两个方面。伺服器维修随动误差大故障软件方面原因：伺服器参数设定存在问题。可以检查伺服器1825#参数，查看该轴的伺服环增益是否设置得过小，可相应地提高伺服增益；或者看参数，该轴移动中的允许位置偏差量是否太小，若太小则增大这个值；其次，检查参数及参数，看轴手动连续进给时的进给速度或手动快速进给是否过大，可适当减小设置但此次伺服器维修故障现象是X轴根本没动，因此与速度设定无关；参数和参数的设定内容与正常时一样，因此，也不是位置增益或允许位置偏差量太小的问题。伺服器维修随动误差大故障硬件方面原因：伺服器维修原则为由外及内、先易后难的排故原则，维修操作方式如下：检查是否为机械方面的问题，如伺服电机与丝杠的连接问题、电机轴承问题等。排除伺服电机维修方法：手动移动该轴的同时，在CRT上监测电机的负载变化情况，若负载超过额定负载的，则说明确实存在机械卡死；若负载正常，则可以推翻这个怀疑。运用该方法，直到报警出现，负载都非常正常且不超过额定负载的8%，说明X轴随动误差大并不是由于机械原因造成的。