

襄阳高效处理装置 化工厂污水净化设备

产品名称	襄阳高效处理装置 化工厂污水净化设备
公司名称	上海新德瑞环保科技有限公司
价格	25630.00/套
规格参数	品牌:新得瑞 型号:按需定制 产地:江苏常州
公司地址	上海市奉贤区南桥镇西闸公路566号同地址企业99+
联系电话	15061128111 15061128111

产品详情

在聚苯硫醚生产工序中，会产生大量含N-甲基吡咯烷酮(NMP)、水及盐(氯化钠、氯化锂)的溶液，一般会采用萃取、精馏等方法来对有机溶剂NMP溶剂进行回收，如某公司年产50吨聚苯硫醚生产装置，采用氯代烷烃对含有NMP的混合液进行萃取分离回收，取得了较为满意的结果。在溶剂的回收生产中，大部分NMP得到回收，少量NMP与盐、水作为废液排出，其废水所含有有机物沸点高(NMP常压沸点203)，具有高COD及高盐性(含盐量>10%)，独特性强，实现无害化处理难度较大。

2014年5月1日起，山东地方标准废水排放全盐量指标限值执行3000mg / L的要求，2016年1月1日起，全盐量指标限值执行1600mg / L的要求。在国家日趋严格的环保标准下，国内地区将陆续出台地方标准对排放废水中含盐量进行限制，因此为适应环保发展需要，这类废水不但要求去除COD，同时要求除盐。由于废水中高盐量会限制废水中有机物的降解，如何对此类废水处理，达到除盐，除COD两种效果，实现无害化处理，是应对该废水处理的关键和难点。

1、国内高COD高盐水处理技术路线

1.1 电解工艺

电解法即应用电解的机理，使本原废水中有害物质通过电解过程在阳、阴两极上分别发生氧化和还原反应转化成为无害物质以实现废水净化的方法。在高盐度条件下，废水具有较高的导电性，这一特点为电化学法在高盐度有机废水处理方面提供了良好的发展空间。通过电解工艺中电极的氧化还原反应，可将有机物直接氧化还原达到降低COD要求。但该工艺并未对除盐起到针对效果，没有根本解决废水含盐问题，且吨水运行成本昂贵，并不适用于大规模工业化应用。

1.2 膜分离工艺

膜分离技术是利用膜对混合物中各组分选择透过性能的差异来分离、提纯和浓缩目标物质的分离技术，目前常用的膜技术有超滤、微滤、电渗析及反渗透。膜分离系统其实是一个分离提浓过程，当废水进行

膜分离时，膜一侧得到合格处理水，另一侧得到高盐，高COD水，高盐高COD水还需采取其他技术进一步处理。

1.3 焚烧工艺技术

焚烧法是一种高温热解处理技术，即以一定量的过量空气与被处理的有机废物在焚烧炉内进行氧化燃烧反应，废物中的有害有毒物质在800—1200 的高温下氧化、热解而被破坏，是一种可同时实现废物无害化、减量化、资源化的处理技术。

采用焚烧工艺技术对高盐水进行处理，能够直接去除有机物，盐类作为残渣进行排放，能够有效的处理高盐废水。20世纪50年代，开始使用焚烧工艺技术处理高盐废水，其是将高盐废水通过物化的方式，喷入高温燃烧的火炉中，使得废水全部汽化，将废水中的化学物质，在高温炉中氧化形成二氧化碳、水、少量有机物分子。

1.4 耐盐菌活性污泥生化处理

生化降解法是污水处理中的低成本工艺，是污水处理方案中的优选方法和常用的末端处理方法。采用特定的耐盐菌株，经高盐水定向培养驯化，可形成适用的废水降解菌株(菌群)，从而通过生化法降低废水中COD。该方法可与工厂现有的生化处理装置进行适当的结合，形成便捷的高盐水处理工艺技术。

1.5 蒸发结晶工艺

采用蒸发结晶法，在加热情况下，污水中大部分水份及低沸点有机物汽化，剩余污水中盐份及高沸点有机物浓度逐渐提高，达到饱和浓度后盐份析出，盐与水两者分离，从而避免大部分废水中盐度对污水生化的影响。蒸发结晶工艺适用于COD值较低的工艺，其主要目的是使高盐废水固液分离，并需要考虑高沸点有机物的定期排放。

2、工业化污水处理原则

众所周知，环保设施作为工业化生产的辅助手段要求即要达到国家标准，又要保证效益大化，对环保运行来说，一方面投资要省，另一方面运行成本要低，因此提出原则如下，并逐一分析。

1)废水特点针对性

不同的行业，生产工艺排放废水具有不同特点，废水性质具有专一性，因此对废水中成分，性质必须深入了解，对要达到的效果目标要明确。

2)低成本化

低成本化首先代表投资要省，另外设备易耗品的损耗及备件的更换也要重点考虑，如采用膜分离设备必须考虑膜的使用周期与价格综合因素，另外低成本化需考虑实施单位的相关配套条件，如公用工程种类及价格，土地价格，用工成本等，综合考虑，才能实现效益大化。

3)可靠性

针对高盐水处理的技术多种多样，根据自身需处理废水的特点，首先分析可行性，然后确认可靠性，运行不可靠，技术再先进也只是摆设。