

# 无锡玻璃钢风道管道 一对一服务

产品名称	无锡玻璃钢风道管道 一对一服务
公司名称	江苏格菲普玻璃钢有限公司
价格	24151.00/套
规格参数	品牌:格菲普玻璃钢 型号:F01 材质:frp
公司地址	常州市武进区前黄镇农场村
联系电话	19850295801 19850295801

## 产品详情

玻璃钢管道是一种比较特殊的非金属管道，一旦发生破损，修复起来非常麻烦，常规的修复方式是换管或者粘糊，换管就不用说了，非常麻烦，工程量大。而粘糊需要时间凉干，有接近40个小时的时间，管道要停止供输，对于一些无法停工的管道显然是巨大的损失。良格科技推出了一款专门针对玻璃钢管道的修复工具—玻璃钢管道修补器。

玻璃钢管道修补的特点是：无需停工，快速堵漏。此款修补器采用网格胶圈，通过网格层层泄压达到密封效果。安装的时候包住漏点处，拧紧螺栓即可，无需焊接，非常的方便。

### 管道修补器

管道修补器主要应用于管道泄漏的快速修复，可以在不停压、不更换管道的情况下，对老化、锈蚀造成的管道砂眼、断裂等情况进行快速修补、安装方便、施工效率高，无需特殊工具即可施工操作。

适用管线：原油管线，煤气管线，天然气管线，给/排水管线，航空/汽车管线，润滑油管线，泥渣管线，抽吸管线。冲水发电管线，电缆保护管线，海水/淡水管线，透平机管线，空调管线，消防管线，通风管线，压缩空气管线等。

玻璃钢管道具有耐腐蚀性强、内外润滑、输送能耗低、使用寿命长等特点，广泛应用于石油、电力、化工、造纸、城市给排水、工厂污水处理、海水淡化、气体输送等行业。使用寿命（50年以上），运输安装方便，保护成本低，成本低。一、后固化问题固化后起泡的主要原因是胶的蒸发量太高，轧制温度低，轧制速度快，胶的蒸发太晚，不能蒸发，造成管内残渣，当管加热固化后，残余蒸发被加热膨胀，使管内残余的水分蒸发量增加。它会使管子冒泡。解决方法：控制蒸发量，适当提高轧制温度，降低轧制速度，凝固后管子起皱的原因是胶含量高，解决方法：适当降低橡胶布的橡胶含量，降低轧制温度。二、玻璃钢管分层原因：

1. 胶布太旧了；胶布量太小或不均匀；3. 热辊温度太低，树脂融化不好，胶布不能很好地粘在芯上；4. 胶布张力低；5. 放油剂用量太多，会弄脏芯布。解决方案：1. 胶布的粘接剂含量和可溶性树脂含量应

符合质量要求；应提高热辊温度，使胶布通过热辊，变软变粘，使管芯粘结牢固；3、调节胶布张力；4、不需要使用除油剂或减少其用量。

### 三、内壁起泡

主要原因是导引头布不靠近核心。

解决方法：操作时应注意导引头布应牢固地附着在管芯上。

### 玻璃钢管道的安装说明

管道在施工前，应对外观和尺寸进行检查，按出厂合格证进行验收。

管道安装图是管道安装工程的依据，管道的敷设（包括连接形式、坐标、坡度、坡向等）支承，管道和设备、管道附件的连接，管道附件的安装位置、支承等，均应符合设计图纸，如有变动，需要与设计单位协商解决。

管道安装，可按管道安装图所划分的管段，从管道的一端依次安装管道附件，直至另一端，再设支架或支座（有需要时在安装过程中需设临时支撑）。管道吊装时，外壁表面需要采取保护措施，禁止与钢丝绳直接接触，以免造成局部受力。

管道的连接点只允许在直管部分。对管道支座边缘的距离，应大于管道的外径且不小于100mm；承插连接处与管道支座边缘的距离应大于150mm。

管道的连接结构形式有：承插式链接（采用双“O”型密封圈承插链接式）、法兰连接、平端式链接。

管道在承插连接前，应清除连接处内壁污垢，然后将承插头插入承插座内，承插口不得有歪斜，裂纹等缺陷。

承插部位应采用FRP增强，在增强处均匀涂一层R胶，涂层厚薄均匀，不得漏涂和流淌，再包一层玻璃布，涂不饱和树脂，包玻璃布，反复进行，直至厚度达到要求为止。

当承插口安装不合格需返修时，承插头和承插座需要重做，不得采用已使用过的承插件。

玻璃钢通风机可输送含有酸碱和化学成分的腐蚀性气体。输送的气体不得含有粘性物质、灰尘和硬颗粒 150mg/m<sup>3</sup>，气体温度 60 。该风机具有强度高、重量轻、不易老化、耐腐蚀性好、噪音低、运行稳定等特点。是一种高校、高性能、低能耗的通用防腐风机。该系列风机广泛应用于化工、电镀、氧化、电厂、实验室、电路板、环保设备等有腐蚀性气体的场所。

本产品叶轮采用水冷座或油冷座，由角带和电机驱动。本实用新型的优点是减少了电机的腐蚀，降低了电机的转速和负荷，提高了风机的使用寿命。可输送甲烷、乙烷、丙烷、苯乙烯、甲苯、二甲苯、一氧化碳、醋酸、煤油、汽油、呋喃等易燃易爆挥发性气体。

玻璃钢通风机在使用前须了解下面这些事项：

- 1、打开填料箱后，检查风机部件（特别是叶轮和机壳）是否损坏或变形，如有连接松动，应及时纠正。
- 2、在预制安装基础上放置橡胶环或密封胶，然后将风机提升到安装基础。地脚螺栓的找正不应与敲打配合，后下螺栓应拧紧。

- 3、风机须用铁索吊起，不得用钩子钩住风罩边缘。
- 4、12号及以上机型的风机盖为分体式，供货时对零件进行包装。对于有风号的风机，先在风机本体的基础上安装风机本体，再在风机本体上安装风帽。分体式风帽连接处应加防水密封胶。
- 5、轴流式和离心式进口连接管采用软管连接，风机不承受管道重量。
- 6、玻璃钢通风机安装完毕后，打开电源并运行，检查风机是否正常。
- 7、在试运行或正常使用中，如有下列情况，应立即停机，查明原因，排除故障后启动：a.有强烈的震动。b.噪音突然增加或声音异常。c.电机功率过大。d.马达冒白烟。
- 8、使用中应定期检查风机连接部位，紧固件是否松动，叶轮是否积灰，并定期补充润滑油。