

盐城保温管厂家电话

产品名称	盐城保温管厂家电话
公司名称	天津市神州钢管制造有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	天津市静海区大邱庄镇团大线与团王线交口东200米
联系电话	13821121182 13821121182

产品详情

针对预制直埋钢套钢保温管

而言保温管的接头也是一项十分重要的工作项目，那对于它而言都有哪些接头关键是需要大家留意的呢？

(1)预制电热铜丝网连接套袖

在连接套袖内预埋环网式铜丝线(在工地内)在现场用系统控制式电热塑料焊机送电加热，从而使套袖与预制直埋钢套钢保温管机壳熔为一体。

(2)电热环式连接套袖

这就需要在工地将PE外套管两边扩径添加铜线电阻环，随后用专门的系统控制焊机加热电阻环从而使外套管(袖)与预制直埋钢套钢保温管外壳严实地融合为一体。

(3)急速连接钢套袖

大家可以在工厂用钢板加工成形套袖之后在外抹上防腐漆，并在钢板额外锌块以做为钢套袖填补防腐方法。为了密封性大家可以在套袖与预制直埋钢套钢保温管夹面间隙间放进专用密封条，不过小编在这里必须提醒大家的是这种办法必须*先开展密封性试验。

(4)热减少套连接套袖

用与预制直埋钢套钢保温管机壳一样材料的外套管套袖与专用密封条加温使其减少。假如密封性试验没问题的话就可以让两边套上热减少套加温到150℃，随后减少套会主动减少并牢固地枯结于管路机壳和连接套袖上。

(5)焊合连接套袖

这就需要我们将套袖打破随后套在预制直埋钢套钢保温管上，随后用专门的挤压式塑料焊接机在连接处开展主动焊接，调节速率为80~90mm/min，此方法具备价格便宜、可靠、密封性好的特色，但其操作技能要求高因此操作品质会随作业人员经历水准而发生变化。