

紧固件

产品名称	紧固件
公司名称	深圳市宝瑞丰精密五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳龙岗南联第六工业区第五栋
联系电话	86-075584807456 13808809295

产品详情

品名：手机螺母

材质：铜，不锈钢，铝合金，钛合金

外径： 1.0- 11mm

牙孔：所有公制或者英制牙

表面花纹：菠萝纹，斜纹，鸳鸯纹，直纹等

主要用途：手机、数码相机、平板电脑等

深圳市宝瑞丰精密五金有限公司创建于2000年，位于深圳龙岗南联第六工业区。本公司设备先进，自动化程度高，检测设备完善，技术力量雄厚。目前拥有进口自动车床八十多台，员工200多名，公司已通过ISO9001质量体系 and ISO14001环境体系认证。我们将本着“品质第一，服务至上”的宗旨，努力地创新发展。为客商以及社会，赢取更大的经济效益。为我们企业赢取更美好的明天，不断向前进。欢迎莅临参观指导！

本公司主要经营的产品主要有手机螺母，金属耳机壳，螺柱和引棒。主要概况如下：
1.手机螺母 手机螺母按照材质分类：手机铜螺母和手机不锈钢螺母两种。手机铜螺母一般使用以下材质：C3604黄铜，HPB59系列黄铜。手机不锈钢螺母一般使用：SUS303或SUS304或SUS416不

锈钢材料。手机螺母按照使用在手机上的零件分类：手机螺母通常使用在手机塑胶壳和手机内部冲压件上两种，主要功能是将塑胶件和手机其他零件连接起来，也可以使手机冲压件和其它手机零件连接起来，起到紧固作用。

手机螺母按照形状和外观分类：分成压花螺母，滚花螺母，直纹花螺母，斜纹花螺母，网纹螺母，人字花螺母T型螺母，圆形螺母，盖型螺母，蝶形螺母，六角螺母，环型螺母，方螺母，四角焊接螺母等。

手机螺母加工设备：凸轮走刀式自动车床。手机螺母加工工艺：自动车床五金切削。

手机螺母螺纹加工工艺：在工件上加工出内、外螺纹的方法，主要有切削加工和滚压加工两类。

手机螺母是广义上的叫法。除了用在手机上以外，该

类型的螺母同样适用于数码相机，平板电脑，液晶电视机等产品。2.金属耳机壳

金属耳机壳因其特有的质感和机械强度好的特性，一般用于高档的耳机上。主要的材质有：铝合金耳壳、铜耳壳和钛合金耳壳。金属耳机壳的表面处理主要有：阳极氧化、电镀、电泳、烤漆（喷油）、镭雕（激光雕刻）、填油等。因为表面可处理的方式比较多，所以各种色系均可定做。

为了避免金属耳机壳刮花，特地在各个环节使用吸塑盘单个包装。3.引出棒

主要用于电热管。主要的材质有：不锈钢316、不锈钢321、不锈钢304、镀镍铜、铝合金、镀镍铁等。产品广泛应用于橡胶机械，塑胶机械，食品机械，喷涂设备，烘烤设备，电镀设备，电子设备，电器设备，空调，波峰焊锡炉，微波炉，电热水器，咖啡壶，烤箱，暖风机，以及鞋机等工业。联系人：吴振宏

手机：13632738058

邮箱：szwzh8058@163.com

地址：深圳市龙岗区南联第六工业区爱南路65号