

# SUS304L焊管

产品名称	SUS304L焊管
公司名称	山东海鼎钢管有限公司
价格	6000.00/吨
规格参数	产品规格:高强度方管 品牌:海鼎钢管 服务:定尺加工
公司地址	山东省聊城市经济开发区汇通物流园汇通大厦1608室
联系电话	0635-8881006 15163553322

## 产品详情

### SUS304L焊管

山东海鼎钢管有限公司常年备有大量的不锈钢管现货库存，规格全，主要供应产品材质:304、304L、316、316L、321及2520、309S、904L、317L、347H、2205等。

包括奥氏体不锈钢管、超级奥氏体不锈钢管、（超级）双相钢管、耐蚀、耐高温合金管、铁素体不锈钢管、沉淀硬化型不锈钢管、双金属复合管、钛合金管、管件等。

我公司不锈钢管直径规格型号：不锈钢无缝管规格尺寸外径\*管壁厚度：6--630mm × 1--50mm | 不锈钢焊管规格尺寸外径\*管壁厚度：12--2000mm × 2--40mm，也可以根据客户需要进行定做不同直径产品。

产品检验标准:GB/T14975-2002,GB/T14976-2002,BG1392691,ASTMA312,ASTMA213.配置有光谱仪、超声波检验、涡流检验、晶间腐蚀试验，金相显微仪等。

### SUS304L焊管

有机锡类有机锡类为热稳定剂中有效的，在透明和制品中应用广泛的一类，其突出优点为：热稳定性好，透明性好，大多数。缺点为价格高，无润滑性。有机锡类大部分为液体，只有少数为固体。可以单独使用，也常与金属皂类并用。有机锡类热稳定剂主要包括含硫有机锡和有机锡羧酸盐两类。含硫有机锡类：主要为硫醇有机锡和有机锡硫化物类稳定剂，与PCd皂并用会产生硫污。含硫有机锡类透明性好。主要品种有：二异辛酯二正辛基锡(DOTTG)，外观为淡黄色液体，热稳定性及透明性极好，加入量低于2份。

包括电力、油气开采、石油炼化、化工、煤化工、海洋工程及造船、海水淡化及水处理、天然气、仪器

仪表、其他行业。

公司坚持以人为本，以“学习、分享、感恩、正直、尊重、责任”为企业价值观。先进的设备、科学的规范化管理、严格的质保体系、高素质的核心团队是公司核心竞争力。相信天津化建不锈钢管厂是合作伙伴，将继续在“为满足客户需求而精益求精”的使命指导下，一如既往地为广大客户提供优质、及时、完善的服务。大口径直缝焊管主要生产流程说明：

- 1.板探：用来制造大口径埋弧焊直缝钢管的钢板进入生产线后，进行全板超声波检验；
- 2.铣边：通过铣边机对钢板两边缘进行双面铣削，使之达到要求的板宽、板边平行度和坡口形状；
- 3.预弯边：利用预弯机进行板边预弯，使板边具有符合要求的曲率；
- 4.成型：在JCO成型机上首先将预弯后的钢板的一半经过多次步进冲压，压成"J"形，再将钢板的另一半同样弯曲，压成"C"形，再形成开口的"O"形
- 5.预焊：使成型后的直缝焊钢管合缝并采用气体保护焊（MAG）进行连续焊接；
- 6.内焊：采用纵列多丝埋弧焊在直缝钢管内侧进行焊接；
- 7.外焊：采用纵列多丝埋弧焊在直缝埋弧焊钢管外侧进行焊接；
- 8.超声波检验：对直缝焊钢管内外焊缝及焊缝两侧母材进行的检查；
- 9.X射线检查：对内外焊缝进行的X射线工业电视检查，采用图象处理系统以保证探伤的灵敏度；
- 10.扩径：对埋弧焊直缝钢管全长进行扩径以提高钢管的尺寸精度，并改善钢管内应力的分布状态；
- 11.水压试验：在水压试验机上对扩径后的钢管进行逐根检验以保证钢管达到标准要求的试验压力，该机具有自动记录和储存功能；
- 12.倒棱：将检验合格后的钢管进行管端加工，达到要求的管端坡口尺寸；
- 13.超声波检验：再次逐根进行超声波检验以检查直缝焊钢管在扩径、水压后可能产生的缺陷；
- 14.X射线检查：对扩径和水压试验后的钢管进行X射线工业电视检查和管端焊缝拍片；
- 15.管端磁粉检验：进行此项检查以发现管端缺陷；
- 16.防腐和涂层：合格后的钢管根据用户要求进行防腐和涂层。

我们的承诺：

- (1)：为客户提供特殊要求的定尺，切割，剪切，磨光研磨服务。
- (2)：免吊装费，出库费等各项费用，真正的让利于终端用户。
- (3)：现场开单-装车服务，让客户坐在休息大厅就可以完成提货全过程。

## SUS304L焊管

本规范应在新编的标准《工业管道设计规范》规定的压力和温度范围内适用于各行业的工业金属管道工程施工及验收。因而新规范的适用范围删除了行业限制，对压力、温度的适用范围按“设计规范”的规定作了调整。第2章“术语”中明确了本规范中的一些重要概念。这些概念对于正确使用本规范是十分重要的，如冷弯和热弯的定义是以待弯管道的金属转变温度为界限划分的。新规范按管道输送的介质参考美国标准ANSI / ASME B31.3的管道分类结合我国管道设计规范和工程情况，条文采用文字叙述，删除了原规范的管道分类方法。第3章“管道组成件及管道支承件的检验”中对外购管道组成件及支承件的产品质量证明书作出了严格规定，主要内容可归纳为三点：一是制造厂必须提供产品质量证明书，质量不得低于现行标准，必须验明物证相符，方可使用；二是规定复验不合格的产品不得使用，取消了进行逐个复验，从中选用合格产品的规定；三是对全部产品都应按质量证明书所列项目进行外观检查，并辅以必要的材质检验。第4章“管道加工”中，基于大部分管道组成件，支承件已商品化，不需在现场自行制作，因而删除了原规范中“管件加工”、“补偿器加工”。