

宜兴废气排放系统 设备材质供选择

产品名称	宜兴废气排放系统 设备材质供选择
公司名称	常州蓝阳环保设备有限公司
价格	25600.00/套
规格参数	品牌:蓝阳环保 加工定制:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区罗溪镇王下村民营工业园58号
联系电话	13585459000 13585459000

产品详情

前言：挥发性有机物(VOCs)的废气治理工作是国家“十三五”环保治理的重要任务之一，炼油与化工行业是国家重点关注的VOCs治理行业。介绍几种炼化行业挥发性有机物(VOCs)废气治理典型技术及应用实例。实例：石化污水处理场隔油池、气浮池废气应用“脱硫及总烃浓度均化-催化氧化”技术处理，曝气池废气应用“洗涤-吸附”装置处理；汽油装车油气应用“低温柴油吸收”技术处理,油气回收率大于95%;汽油低温柴油吸收装置净化尾气与喷气燃料装车油气应用“总烃浓度均化-催化氧化”技术处理；中间油品罐和污水池VOCs废气应用“低温柴油吸收-碱液脱硫+总烃浓度均化-催化氧化”技术处理；橡胶废气应用“预处理(冷凝、过滤)-催化氧化”技术处理；氯苯、硝基氯苯装置和原料及产品储罐排放的VOCs废气应用“蓄热燃烧-氢氧化钠碱液吸收-活性炭吸附”技术集中处理,处理后的净化气中甲烷总烃、苯、甲苯及二甲苯等指标均符合国家排放标准.关于VOCs废气治理方面，国家颁布了一系列标准，例如：GB 31570--2015《石油炼制工业污染物排放标准》，GB 31571--2015(石油化学工业污染物排放标准》等。目前天津炼化企业执行的标准和政令严，主要指标和要求包括：焚烧法中规定净化气VOCs(以非甲烷总烃NMHC计)的质量浓度不大于20 mg/m³，非焚烧法规定不大于80 ms/m³;苯的质量浓度不大于4 ms/m³;臭气浓度不大于1 000；实际蒸汽压不小于2.8 kPa的挥发性有机液体储罐采用浮顶罐，罐顶VOCs(以甲烷计)检测的体积分数不应超过2 000uL/L；苯等挥发性危险化学品储罐，应在内浮顶罐基础上安装油气回收装置等处理设施。基于技术先进、成熟可靠的工程实例，介绍了几种炼化行业VOCs废气治理典型技术及应用实例”引。1 VOCs废气治理典型技术与工程实例1.1污水处理场VOCs废气治理炼化污水处理场隔油池、气浮池、均质调节池等VOCs废气宜采用“脱硫及总烃浓度均化—催化氧化” o技术处理，曝气池、氧化沟等废气宜采用“洗涤—吸附”技术处理。中国石油在河北省某炼化企业的污水处理场建有1套5dam³/h隔油池、气浮池、均质调节池、污泥池等废气“脱硫及总烃浓度均化—催化氧化”和1套23 dam³/h曝气池废气“洗涤—吸附”联合装置。曝气池废气通过“洗涤”脱除污泥飞沫和部分恶臭物质，通过“吸附”脱除VOCs等污染物;饱和吸附剂采用催化氧化反应器排出的热气再生，约3个月1次，再生气返回催化氧化处理。该企业污水处理场废气经过处理后符合河北省DB13/2322—2016《工业企业挥发性有机物排放控制标准》要求。2016年11月，对联合装置催化氧化反应器进、出口气体的采样分析结果见表1。

曝气池废气洗涤塔入口臭气浓度一般大于4000。经过“洗涤.吸附”处理，臭气浓度小于20。吸附罐入口NMHC的质量浓度在50~200mg/m³。吸附初期，吸附罐出口NMHC的质量浓度小于10mg/m³，2个月后

增加到20~40mg/m³，达到50mg/m³即安排再生。1.2挥发性有机液体装载作业VOCs废气治理汽油、石脑油、喷气燃料、芳烃装载作业油气，宜采用低温柴油吸收、活性炭吸附、冷凝、膜分离等不同组合工艺处理，处理后不能达标，可再采用催化氧化、蓄热氧化、焚烧等装置处理。中国石化在山东省某炼化企业原有1套处理量300m³/h的汽油火车装车油气低温柴油吸收装置，净化气NMHC质量浓度小于18g/m³，油气回收率大于95%。该企业新建1套4000m³/h“总烃浓度均化-催化氧化”装置，将喷气燃料火车、汽车装车油气与原有的汽油火车装车油气低温柴油吸收装置尾气一起处理，催化氧化反应器进、出口气体组成见表2，净化气NMHC的质量浓度小于20mg/m³，苯、甲苯、二甲苯浓度均低于检出限。