

义乌voc废气处理装置 采购无中间环节

产品名称	义乌voc废气处理装置 采购无中间环节
公司名称	常州蓝阳环保设备有限公司
价格	20563.00/套
规格参数	品牌:蓝阳环保 加工定制:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区罗溪镇王下村民营工业园58号
联系电话	13585459000 13585459000

产品详情

废气处理设备_VOCs有机废气处理_催化燃烧设备，催化燃烧装置是有机废气直接引入废气处理系统，开始要通过电加热器，让温度升高逐渐达到废气反应需要的温度。废气在催化剂作用发生化学反应，生成水和二氧化碳，同时释放出热量。热量通过热交换器，进入催化床。当有机废气的浓度达到一定的浓度时，放热和热交换所需的热量平衡，不再需要电加热。通过能量守恒处理掉高浓度有机废气。上面过程可通过PLC系统控制柜全自动操作。催化分解法已成为净化高浓度有机废气的有效手段，特别适宜治理喷涂、油墨印刷等，在烘干过程中排出高浓度有机废气的行业。因烘干废气温度和有机物浓度都较高，对分解反应及热量回收有利，减少设备运行及投资费用。

设备特点

1. 有机废气是高温、高浓度、连续性产生的；
2. 无二次污染，设备投资低，运行费用低；
3. 催化低温分解，预热时间短，低耗能，催化剂寿命长，分解净化率达97%以上；
4. 设备运行稳定，可靠，活动件少，检修系统配备完善，操作维修方便；
5. 整个运行过程中实现全自动化PLC控制，方便，可靠；
6. 安全设施完善，阻火器，泄爆口，运行如出现异常情况将报警并自动停机。

工艺流程：

催化燃烧装置是利用催化剂做中间体，使有机气体在较低的温度下，变成水和二氧化碳的化学反应，同时释放的热量，热量循环利用。

设备应用范围

- 1.有机溶剂的净化处理（苯、醇、酮、醛、酯、酚、醚、烷等混合有机废气）。
- 2.电线、电缆、漆包线、机械、电机、化工、仪表、汽车、自行车、摩托车、发动机、磁带、塑料、家用电器等行业的有机废气净化。
- 3.各种烘道、印铁制罐、表面喷涂、印刷油墨、电机绝缘处理、皮鞋粘胶等烘干流水线，净化各工序产生的有机废气。

结合多单元分流组合式吸附床，采用PLC电脑来实现整个系统的连续运行，实际运行结果表明，对于处理低涂的喷漆废气，该技术具有净化效率高、节能降耗、自动化水平高等优点

VOC催化燃烧包括预热、催化反应、热回收三个基本流程。工业排放的VOC废气的温度通常较低，进入催化反应床之前需要预热，通常采用热交换器预热。对于低浓度、低温度的VOC废气，燃烧过程无法维持自身热平衡，需要消耗辅助燃料。预热后的VOC废气进入催化反应床，在催化剂表面发生无焰燃烧，被彻底氧化并释放出大量热能。净化后的气流具有很高的温度，采用热交换器回收能量，以供VOC废气预热之用，减少辅助燃料的消耗和避免对环境造成热污染。

voc催化燃烧废气处理，设备催化燃烧设备，工作原理有机废气处理催化燃烧设备，有机废气进入活性炭吸附塔装置，活性炭塔里的活性炭吸附废气中的VOCs气体，净化后的洁净气体经由风机传输经烟囱高空排放，并达到标准排放。饱和状态下活性炭需要变温脱附高温解脱，由催化燃烧炉内部的加热系统对脱附气体加热产生高温脱附气体再通过活性炭床进行脱附，脱附下的有机化合物由脱附风机传输经过换热器进行催化燃烧床燃烧，达标后高空排放。

催化燃烧设备基本上能够解决全部的氮化合物工业废气及恶臭味气体，即它适用浓度覆盖面广、成分繁杂的各种各样有机化学废气处理。针对石油加工、建筑涂料、绝缘层材料等制造行业排污的较低浓度的、多成分，又没有回收使用价值的废气，选用吸附-

催化燃烧装置法的解决实际效果更强。解决效率高，无二次污染。用VOC处理设备催化燃烧装置法解决工业废气的清洁率一般都会95%之上，终产物为无害的CO₂和H₂O（杂分子有机物也有别的点燃物质），因而无二次污染难题。除此之外，因为温度低，能很多降低NO_x的转化生成。影响催化燃烧设备经济收益的关键要素有：金属催化剂性能和成本费；VOC处理中的有机化合物浓度值；发热回收高效率；运营管理和实际操作水准。催化燃烧设备尽管不可以回收有效的产品，但能够回收再利用催化燃烧设备的化学反应热，节约能源，减少成本费，在经费上是有效行得通的

voc催化燃烧废气处理，设备催化燃烧设备，工作原理有机废气处理催化烧设备集气系统由集气罩和通风风管构成。

集气罩：集气罩是用于收集污染空气的，其特性对净化设备的技术性经济指标数据有直接的影响。因为污染物机器设备构造和生产制造实际操作加工工艺的不一样、集气罩的方式是各种各样的。

通风风管：在净化设备中用于运输气流的管路称之为通风风管，根据通风风管使系统的机器设备和部件连接成一个总体。

催化燃烧装置设计时应考虑以下几方面问题：

- 1、气流和温度均匀分布。要使通过催化剂表面的气流和温度分布均匀，并保证火焰不直接接触催化剂表面，燃烧室必须具有足够的长度和空间。催化燃烧装置应具有良好的保温效果。炉体一般用钢结构的外壳内衬耐火材料，或用双层夹墙结构。
- 2、便于清洗和更换。催化剂反应器一般应设计成装卸方便的模屉结构，便于清洗和更换催化剂载体。

3、辅助燃料和助燃。催化燃烧一般采用天然气作辅助燃料，也可用燃料油、电加热等作辅助燃料。助燃一般用净化后的气体，如果净化后的气体不能作为助燃，则应引入空气助燃。

4、较高的转化速度。由于催化燃烧为不可逆的放热反应，所以，无论反应进行到什么阶段，都应在尽可能高的温度下进行，以获得较高的转化速度。但操作温度往往受某些条件的限制，如催化剂的耐热温度、高温材料的获得，热能的供应，以及是否伴有副反应等。因而实际生产中应根据实际情况恰当地选择。

。