

ZG40Cr29Si2高铬铸造底座衬板成型工艺 消失模浇铸

产品名称	ZG40Cr29Si2高铬铸造底座衬板成型工艺 消失模浇铸
公司名称	无锡晟隆创钢业有限公司
价格	28.00/千克
规格参数	品牌:晟隆创 表面:喷砂 浇铸工艺:精密浇铸
公司地址	无锡市新吴区硕放薛典北路82号B4085
联系电话	0510-83110683 13376220968

产品详情

晟隆创钢业有限公司，是一家专注于精密铸造不锈钢工艺的企业。我们拥有先进的生产设备和的技术团队，致力于为客户提供优质的耐腐蚀铸件毛坯。本文将介绍我们的ZG40Cr29Si2高铬铸造底座衬板成型工艺，采用消失模浇铸技术，以及相关的价格、属性以及常见问答。

一、产品介绍

品牌晟隆创

表面喷砂

浇铸工艺精密浇铸

ZG40Cr29Si2高铬铸造底座衬板是我们的主打产品之一。采用精密浇铸工艺，确保产品的精度和表面质量。底座衬板的品牌为晟隆创，代表着我们的质量和信誉。表面采用喷砂处理，使产品具有良好的装饰性和耐磨性。同时，我们还提供耐腐蚀铸件毛坯，为客户提供更多选择。

二、工艺流程

我们的ZG40Cr29Si2高铬铸造底座衬板的成型工艺采用消失模浇铸技术，确保产品的精度和表面质量。具体工艺流程如下

模具制备根据产品设计图纸，制作模具。

蜡模注塑将熔融的蜡模注入模具中，形成蜡模。

蜡模组装将多个蜡模进行组装，形成整体蜡模。

蜡模烘烤将整体蜡模进行烘烤，使其达到一定的硬度。

脱蜡将烘烤后的蜡模进行脱蜡处理，得到蜡模空壳。

烧结将蜡模空壳进行高温烧结，使其变硬。

熔铸将熔融的金属倒入烧结后的空壳中，形成铸件。

去壳去除铸件表面的空壳，得到成型的底座衬板。

加工和喷砂对底座衬板进行加工和喷砂，使其具有更好的表面质量。

检验和包装对底座衬板进行严格的检验，符合标准后进行包装。

我们的ZG40Cr29Si2高铬铸造底座衬板的价格为28元/千克。我们采用合理的成本控制和优化的生产流程，以确保客户能以合理的价格获得高质量的产品。

四、常见问答问你们的ZG40Cr29Si2高铬铸造底座衬板可以承受多大的压力

答我们的ZG40Cr29Si2高铬铸造底座衬板具有优良的强度和耐腐蚀性能，可承受高压环境。

问你们的产品是否符合相关标准

答是的，我们的产品符合和行业标准，具有可靠的质量和耐用性。

通过消失模浇铸工艺，我们的ZG40Cr29Si2高铬铸造底座衬板具有高精度和良好的表面质量，适用于各种工业领域。晟隆创钢业有限公司致力于为客户提供高质量的产品和的服务，欢迎垂询。