

各种原材料注塑加工（PP/PA/ABS/PS）嘉兴注塑模具加工厂

产品名称	各种原材料注塑加工（PP/PA/ABS/PS）嘉兴注塑模具加工厂
公司名称	嘉兴晗晴电子有限公司
价格	6.50/件
规格参数	嘉兴塑胶模具:嘉兴塑胶模具厂 嘉兴注塑加工:塑料内外壳定制 嘉兴注塑厂:嘉兴注塑厂
公司地址	浙江省嘉兴市秀洲区油车港镇乐源路77号一楼
联系电话	15557387800

产品详情

什么是到导光柱？

导光柱就是将光以小的损耗从一个光源传输到距离该光源一定距离的另一个点的装置。光线是依靠全内反射在导光柱内部传输的。导光柱通常是采用光学材料制成，如：丙烯酸树脂、聚碳酸酯、环氧树脂和玻璃。导光柱可以用来将PCB上LED的光传输到产品面板上来显示相关的状态，也可以聚集和指引光线用做LCD显示屏的背光，同时也可以用来照亮在透过式窗口上的图案。

选定合适的导光柱材料

原则上尽量选用透光率高的材料透明ABS、AS、PC的透光率相当，对遥控距离和角度的影响相差不大。在注塑特性上，AS易粘模，脆性大，如选用此材料，要留意出模角度和顶出位置。

在进行导光柱设计时首先需要考虑3个问题

- 1)、有效的光通量耦合，以保证LED灯发射出的光线以小的损耗进入导光柱内部
- 2)、如何将光线通过导光柱传输到输出端
- 3)、如何让光线以小的损耗从输出端射出；

将LED光线耦合进导光柱内在保证LED射出的光线有效的被传输和利用之前，必须首先保证它被有效的耦合进导光柱的进入端，光线应当以小的损耗被导光柱所捕获。常情况下，如果LED在导光柱的外部，并且与导光柱之间有空气间隙时光线的耦合和捕获效率是较低的，相反，如果LED处于导光柱表面空气的交界面内部时，效率是高的。当LED在导光柱外部时如图所示，在这种情况下只有在

LED指示灯的光线辐射角与导光柱的光线接收角相匹配的情况下耦合效率才会较高。因此很难做到高效的光耦合，绝大部分LED产生的光都会损失掉。

嘉兴注塑模具厂，位于嘉兴秀洲油车港，有各类注塑加工设备30余台，塑机型号80-160吨，

16年行业经验，稳定的技术团队、设计、开模、生产、加工、组装包装一站式服务

总厂位于嘉兴，供嘉兴各地区包括嘉善、海宁、海盐、平湖、桐乡、南湖区、秀洲区、经济开发区等地区塑料模具、塑料注塑加工服务，公司保质保量送货上门免除您的后顾之忧。

公司主营业务：注塑加工、注塑产品开模具加工定制、车灯注塑加工、导光柱注塑件加工、塑胶外壳体、

PVC塑件、塑料盒、电器外壳开模、塑料外壳开模、塑料设备外壳加工、仪表仪器外壳、家用塑料制品、

塑料包装制品定制加工、塑胶产品、电工电气、电工仪器仪表、控制器外壳、注塑模具。

公司的经营理念：以实在的价格满足市场和客户的需求；以信誉立足嘉兴市场。同等价格比质量，同等质量比服务。秉着薄利多销长期合作的经营思路，为各位新老客户节省注塑件的成本，

想客户之所需，为客户实实在在的省下每一分钱，这也是我们公司的优势所在！

PVC塑件、塑料盒、电器外壳开模、塑料外壳开模、塑料设备外壳加工、仪表仪器外壳、家用塑料制品、

塑料包装制品定制加工、塑胶产品、电工电气、电工仪器仪表、控制器外壳、注塑模具。

想客户之所需，为客户实实在在的省下每一分钱，这也是我们公司的优势所在！