

方涵钢模具生产周期 立式水泥涵管模具 鑫鑫供应

产品名称	方涵钢模具生产周期 立式水泥涵管模具 鑫鑫供应
公司名称	保定市清苑区鑫鑫模盒模具加工厂
价格	1000.00/个
规格参数	规格:常规
公司地址	保定市东郊工业园区
联系电话	17325538666 13403121185

产品详情

保定鑫鑫方涵模具立式水泥涵管模具，紧固螺栓时要注意，水泥涵管模具保养，首先要按照顺序紧固，然后紧固力度要适中。既要防止合缝漏浆，又要避免造成水泥管模具失圆。水泥涵管模具，各种管一次成型，水泥涵管模具供应，即时脱模，电机总功率11千瓦，每台班4-6人，效率可达10-20节/小时。

水泥涵管模具，生产内径150-1000mm，长度1000mm的承插口/平口、子母口、带孔或不带孔无筋水泥管。要选择合适的润滑油，特别是输入功率大于11KW的电机须注中负载齿轮油。水泥涵管机械注意经常检查润滑油、液压油、冷却液、油位和质量，水泥涵管模具，还有整机的密封性。检查中发现油缺少过多，应分析原因。同时，应强化各润滑点的润滑，水泥涵管模具厂家，建议在磨合期内，每周都要对润滑点加注润滑脂。立式带油泵的减速机接电源时注意油泵旋转方向，顺时针旋转为正确。