

# ASTMA995/995M双相钢(奥氏体-铁素体)精铸五金配件

产品名称	ASTMA995/995M双相钢(奥氏体-铁素体)精铸五金配件
公司名称	江苏晟普机械科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	项目:精铸五金 材质:不锈钢 品牌:晟普
公司地址	如皋市江安镇新建村二组6号
联系电话	189-21682372 18921682372

## 产品详情

品牌：晟普

含税：包税/不包税

材质：不锈钢

质量：耐热

工期：可定制

项目：精铸五金

ASTM A995/995M双相钢(奥氏体-铁素体)精铸五金配件

精铸五金是一种应用广泛的重要零件，具有高强度、高耐腐蚀等特点，广泛应用于航空航天、汽车、机械等工业领域。作为江苏晟普机械科技有限公司，我们是一家生产精铸五金的厂家，本文将介绍ASTM A995/995M双相钢(奥氏体-铁素体)精铸五金配件的制作流程、注意事项以及铸造过程。

### 1. 精铸五金厂家制作流程

我们晟普机械科技有限公司作为精铸五金厂家，严格按照以下流程进行生产：

**设计与确认：**根据客户要求，我们的工程师团队负责设计并与客户进行确认，确保产品符合客户需求。  
**模具制作：**根据设计图纸，我们制作的模具，确保产品的尺寸和形状。  
**熔炼和浇注：**使用ASTM A995/995M双相钢进行熔炼，并通过高温高压浇注到模具中，确保材质的稳定性和一致性。

热处理：对铸造件进行热处理，提高材料的硬度和强度。

精加工：使用先进的加工设备对铸造件进行精加工，保证产品的度和质量。

表面处理：根据客户要求，对产品进行表面处理，如抛光、喷砂等。

质检和包装：在产品出厂前，进行严格的质量检查，并进行适当的包装，确保产品的完好无损。 2.

注意事项

在制作精铸五金配件时，我们需要注意以下事项：

材质选择：根据客户需求和产品应用环境，选择合适的不锈钢材质，确保产品具有良好的耐腐蚀性。

熔炼温度控制：控制好熔炼温度，避免材质的过热或过冷，影响产品的质量。

模具设计和制作：的模具设计和制作，是确保产品尺寸准确和形状完美的关键。

热处理参数控制：合理的热处理参数控制，能够有效提高产品的硬度和强度。

精加工设备和工艺：选用先进的加工设备和工艺，保证产品的加工精度和表面质量。 3. 铸造过程

铸造是精铸五金制作过程中的关键步骤，主要包括以下几个步骤：

材料准备：根据配方，准备相应的ASTM A995/995M双相钢。

熔炼：将材料放入高温熔炉中进行熔炼，确保材料的纯净性和均匀性。

浇注：将熔化的材料迅速倒入预先准备好的模具中，确保铸件的形状和尺寸。

冷却：待铸件完全凝固后，进行冷却处理，降低内部应力，提高材料的性能。

清理：将铸件从模具中取出后，进行清理和去除余料，确保产品外观完美。 问答 1.

精铸五金在航空航天领域的应用有哪些？

精铸五金在航空航天领域有广泛的应用，如航空发动机零件、航空航天器构件、飞机结构件等。

2. 精铸五金的价格是如何核算的？

精铸五金的价格根据材料成本、加工工艺复杂度、产品尺寸和质量要求等因素来核算。

3. 晟普机械科技有限公司能否提供可定制的精铸五金配件？

是的，我们晟普机械科技有限公司能够根据客户需求提供可定制的精铸五金配件，包括材质、尺寸、形状等方面的定制。

ASTM A494/494M 镍及镍合金

牌号	CZ100	M35-1	M35-2	M30H	M2
统一数字号	N02100	N24135	N04020	N24030	N2
通用名称	Alloy 200	Alloy 400		Monel 500	All
锻造牌号	Nickel 200	Monel 400	Monel	H-Monel	S-F

牌号	CY40	CW12MW	CW6M	N12MV	N7
统一数字号	N06040	N30002	N30107	N30012	N3
通用名称	Alloy 600	Alloy C		Alloy B	All
锻造牌号	Inconel 600	Hastelloy C-276	Hastelloy C Mod	Hastelloy B	Ha

牌号	CW2M	CW6MC	CX2MW	CU5MCuC	CX
统一数字号	N26455	N26625	N26022	N08825	N2
通用名称	Alloy C-4C	Alloy 625	Alloy C22	Alloy 825	All
锻造牌号	Hastelloy C4	Inconel 625	Hastelloy C22	Incoloy 825	Ne

ASTM A890/890M	ASTM A995/995M	双相钢(奥氏体-铁素体)			
牌号	1A	1B	1C	2A	3A
类型	25Cr5NiMoCu	25Cr5NiMoCuN	25Cr6NiMoCuN	24Cr10NiMoN	25
统一数字号	J93370	J93372	J93373		