

# 西门子模块6ES7253-1AA22-0XA0产品信息

产品名称	西门子模块6ES7253-1AA22-0XA0产品信息
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:模块 产地:德国
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄88号3楼
联系电话	158****1992 158****1992

## 产品详情

五轴联动机床有效率高、精度高的特点。工件一次装夹就可以完成五面体的加工，若配以五轴联动的高档数控空间曲面进行高精度加工。加工时无须特殊夹具，降低了夹具的成本，避免了多次装夹，采用五轴技术加工模数。另外，由于五轴联动机床可在加工中省去许多特殊刀具，所以降低了刀具成本，其在加工中能增加刀具小切削力，提高刀具使用寿命，降低成本。现代模具加工普通使用球头铣刀来加工。球头铣刀在模具加工中带有如果用立式加工中心的话，其底面的线速度为零、这样底面的表面质量就很差。如果使用四、五轴联动技术加工工具，可以克服上述不足。五轴联动数控机床的加工效率相当于多台三轴数控机床，有时甚至可以完全省去某些大型自动化生产线的投资，大大节约了占地空间和工作在不同制造单元之间的周转运输时间及费用。

SIMOCODE pro 的一个基本功能是可自主执行所有保护和控制功能，即使与上位系统的通信中断时也是如此。这意味着即使总线系统或自动化系统发生故障，也可确保电机起动器的全面功能性，或对发生这种故障时的特定行为进行参数设置，例如，有针对性地关断馈电装置或执行已设置的特定控制机制（如改变旋转方向）。

### 综合能量管理的优势

作为 TIA Portal 的集成选项，SIMATIC Energy Suite 能够有效地将能量管理与自动化进行结合，从而使您的生产设备的能耗透明。

由于简化了能量测量组件的组态，例如：SIMOCODE pro V，因此，组态工作量也会明显减少。

由于与更\*\*别的能量管理系统或基于云的服务进行端到端连接，因此，您可以无缝扩展记录的能量数据，以创建跨站点的能量管理系统。

优点一览：

自动生成能量管理数据

集成到 TIA Portal 和自动化中

组态简单

802C数控系统参数设定以后。机床数据暂存在系统的RAM存储器当中，断电保存时间为50h。若没有将数据存作恢复成缺省设置状态，故在设置参数完成后，应按[数据存储]软键，将机床数据保存至系统的ROM当中。以便存储数据方式启动，快速恢复机床参数设置。

### 1.用户键定义

K1—K12为用户键，需在plc程序定义后方能使用，在802C系统附带的PLC程序里面K1、K2、K3、K4、K5、K6已

### 2.参数14510的设定

按[诊断]软键，再按[机床数据]软键。按[普通数据]软键，进入PLC参数设置页面按右扩展键，按[搜索]软键，输入0[0]，设定参数。

### 3.参数14512设定

按[诊断]软键，再按[机床数据]软键。按[普通数据]软键，进入PLC参数设置页面，按右扩展键，按[搜索]软键，输入510[2]，设定参数。

数据备份