

# 车间布局设计公司——免费获取方案

|      |                  |
|------|------------------|
| 产品名称 | 车间布局设计公司——免费获取方案 |
| 公司名称 | 重庆博革隼益企业管理咨询有限公司 |
| 价格   | .00/件            |
| 规格参数 |                  |
| 公司地址 | (注册地址)           |
| 联系电话 | 18166458800      |

## 产品详情

车间布局找必旺智能科技，车间布局规划（[www.bglayout.com](http://www.bglayout.com)）对企业来说至关重要，如何规划好车间布局呢？必旺智能科技结合多年实践经验，总结出超详细的车间布局规划攻略，供大家参考：

### 一、车间选址、整体布局

#### 1.车间选址考虑因素

对于影响设施选址的因素，可根据它们与成本的关系进行分类。与成本有直接有关系的因素，称为成本因素，可以用货币单位来表示各可行位置的实际成本值。与成本无直接关系，但能间接产品成本和未来企业发展的因素称为非成本因素。

#### 2.整体布局考虑因素

因素一：阳光

因素二：风向

因素三：区域形状、大小

因素四：地形地势

因素五：生产、物流情况

### 二、车间整体颜色选择

色彩能使人们产生大小轻重冷暖明暗远近等感觉色彩引起人们产生兴奋紧张安全烦躁忧虑等心理效果，色彩能影响人们的情绪工作效率色彩运用得当能提高工作中的效率和满意度。

## 1.色彩视觉心理

## 2.色彩的轻重感

车间应用：机床设备的底座床身等，且采用沉重的颜色，给人以安全感，工作台等且采用浅色，消除沉闷感，满足操作准确人机协调的要求周转箱，宜采用色彩轻的颜色，给予员工积极的心理暗示

## 3.色彩的前后感

## 4.色彩的华丽质朴感

## 5.色彩的大小感

## 6.色彩的活泼庄重感

## 7.色彩的兴奋与沉静感

车间应用：户外或车间工作的运输行车等工程机械，为了能在环境中显现出来，使其具有很好的视认度和关注感，宜采用纯度和明度高与背景色有强烈对比的色彩（如黄橙红）而办公室设施，宜采用浅淡明快柔和的冷色调或暖色调，能及时发现脏污，进行清洗。

## 8.色彩在工业中的常规应用

在工业安全用色中，红色即防火、禁止、停止、高度的危险指定色。车间现场，红色往往用于危险警示、质量状况（缺陷、待检）标识。红色容易引起注意，人们在一些场合或物品上，看到红色标示时，常不必仔细看内容，及能了解警告危险之意。

在工业安全用色中，橙色表示危险，是警戒色。橙色非常明亮刺眼，如火车头，登山服装，背包，救生衣等。车间现场，橙色可用于安全警示标识，如安全帽、危险作业场所的工作服。

在工业安全用色中，黄色表示提醒注意。如交通标志上的黄灯，工程用的大型机器，学生用雨衣，雨鞋等，危险、保安设施。车间现场，黄色常被用作安全色，因为这极易被人发现，如室外作业的工作服，常用于警示标识，用于通道线、定置线。

在工业安全用色中，绿色表示：安全、避难、救护、进行。在工厂中为了避免操作时眼睛疲劳，许多工作的机械也是采用绿色。车间现场，绿色应用很普遍，\*常见是用作安全通道，用于通道地坪颜色。绿色也用于设备正常运行状态标识，用于合格品区域标识。

在工业安全用色中，蓝色表示：指示。由于蓝色沉稳的特性，具有理智，准确的意象。车间现场，建筑外观顶部装饰常为天蓝色，工具箱、周转筐外观常用蓝色。

车间现场，墙裙常为灰色，不显脏。作业区地面普遍的颜色就为灰色，与水泥地面的本色一致，易于维护。一些设备的主体颜色也常用灰色。

黑色的组合适应性却极广，无论什么色彩特别是鲜艳的纯色与其相配。都能取得赏心悦目的良好效果，但不宜大面积使用。车间现场，一些设备、罐体常用到黑色。

车间现场，白色主要用于建筑墙壁、柱子、屋顶、办公设施，可使现场明亮、清新。不同的颜色反射性能不相同，白色反射能力\*强，所以多数车间天花板及墙壁上部要用白色，使光线得以充分反射，而墙壁下部用反射系数小的色彩以减少眩光。

车间现场，为强化警示效果，常用到黄黑两色组合、红白两色组合。护栏、楼梯扶手常用黄黑相间颜色，大门推拉区域、消防器材前、电气柜前，常用黄黑斑马线警示标识。电气警示标识、交通标识，常用红白警示。

## 三、设备设施布局

### 1. 设施布置的内容

#### (1) 工厂总体平面布置设计要求

满足生产要求，工艺流程合理；

适应工厂内外运输要求，线路短捷顺直；

合理用地；

充分注意防火、防爆、防损与防噪；

利用气候等自然条件，减少环境污染。

#### (2) 车间布置设计要求

确定设备布置的形式；

满足工艺流程要求；

实行定置管理、确保工作环境整洁、安全；

选择适当的建筑形式。

### 2. 设施布置设计的总原则

整体综合原则：设计时应将设施布置有影响的所有因素都考虑进去，以达到优化的方案。

移动距离“小”原则：整体物流“小”。

流动性原则：设施布置应使在制品在生产过程中流动顺畅，消除无谓停滞，力求生产流程连续化。

空间利用原则：生产区域或储存区域的空间安排，都应力求充分有效地利用空间。

柔性原则：应考虑各种因素变化可能带来的布置变更，以便于以后的扩展和调整。

安全原则：安全第一，设备设施布局应杜绝或减少安全隐患。

### 3. 系统布置设计

#### 作业场地布置

作业场地布置就是对作业者进行作业所需的活动空间以及机器、设备、工具所需空间的布局设计。人在

各种情况下劳动都需要有一个足够的、安全、舒适、操作方便的空间。这个作业空间的大小、形状与工作方式、操作姿势、持续时间、工作过程、工作用具、显示器与控制器的布置、防护方式及工作服装等因素有关。本文作业场地狭义地指单个或单组作业者的工作场所。

## 1. 光线

光线对作业者的影响很大，布置不当会严重降低作业者的效率和舒适度。光线布置总体应遵循以下几条原则：

柔和度适中：不会太强会太暗造成眼睛疲劳，作业失误。

不正对人脸：光线的角度应避免直射人脸，\*\*角度为与脸平面平行；

不存在光线死角：光线应照射作业区所有位置，不存在无用阴影（除非有特殊要求）。

## 2. 动作经济原则

(1) 工具、物料应置于固定处所及工作者前面进处,并依\*\*的工作顺序排列

(2) 零件、物料应尽量利用其重量坠送至工作者前面进处

(3) 应有适当的照明设备,工作台及坐椅式样和高度使作业者保持良好的姿势及坐立适宜