

南通实验室废气处理装置 加工设备速度合理

产品名称	南通实验室废气处理装置 加工设备速度合理
公司名称	上海新德瑞环保科技有限公司
价格	24800.00/套
规格参数	品牌:新德瑞 型号:按需定制 产地:江苏常州
公司地址	上海市奉贤区南桥镇西闸公路566号同地址企业99+
联系电话	15061128111 15061128111

产品详情

工业废气是大气污染的主要源头之一，如何进行有效的解决呢，这就需要咱们在废气催生产源头就做好废气处理工作，对工业废气处理更好的办法就是采用星源催化燃烧设备进行低温无焰燃烧后进行安全排放。

为什么要用催化燃烧设备呢？

- 1、催化燃烧设备燃烧温度低，起燃点仅需200-300 ；
- 2、催化燃烧设备不会产生二次污染，在废气处理过程中会将各类有害气体燃烧转化成二氧化碳和水，不会产生二噁英及NOx等有害物质；
- 3、相比于其它废气处理设备，催化燃烧设备的投资费用会低20%左右（其它废气处理设备燃点温度高会产生有害物质，所以需要配备处理二次污染的设备）。
- 4、催化燃烧设备使用成本低，催化燃烧设备采用的活性炭经过吸附-脱附工作后可以再进行投入使用，催化燃烧在废气处理过程中产生的热量有一部分可以用来维持设备自燃，可以减少能耗，因此催化燃烧

设备比其他废气处理设备更加节省使用成本。

4、催化燃烧设备废气处理高达97%以上，是目前废气处理市场上的主流设备。

5、催化燃烧设备采用自动化控制程序，减少人工干预，运行安全稳定。

催化燃烧设备是目前主流的废气处理装置，对废气处理能力高达了97%，因此备受涉及废气产生的企业青睐。

催化燃烧设备介绍

主要原理就是利用蜂窝状的活性炭对废气进行高达90-95%的有效的吸附并能将废气压缩10-20倍，吸附饱和的活性炭经过脱附工序后可以重新投入使用，催化燃烧设备起燃温度约200-300 °C，远远低于直接燃烧法需要的650-800 的温度，因此比传统的直接燃烧法要节约能耗。

由于催化燃烧设备是起燃温度较低下产生的无焰燃烧。会直接将废气转化成二氧化碳和水，不会对环境造成二次污染，比直接燃烧法设备投资要节省约20%的费用（直接燃烧法由于高温会产生其他有害物质，因此需要配备处理二次污染的设备）

催化燃烧设备特点：

1、催化燃烧设备处理效果高达97%以上；

2、设备采用先进的设计原理，引用自动化控制设备，性能稳定，操作方便；

3、不产生二次污染，对环境友好，且能节省投资费用；

4、节约能耗，采用的活性炭可以重复利用，且催化燃烧在废气处理过程中达到一定的温度时可以维持自然，减少能耗。

催化燃烧设备适用范围

可广泛用于石油、化工、橡胶、油漆、涂装、家具、家电、印刷等行业中产生的低浓度有机废气的净化处理,可处理的有机物质种类包括苯类、酮类、醇类、醚类和烷烃类等。