

利川废气净化处理装置 安全设施合理

产品名称	利川废气净化处理装置 安全设施合理
公司名称	上海新德瑞环保科技有限公司
价格	18960.00/套
规格参数	品牌:新德瑞 型号:按需定制 产地:江苏常州
公司地址	上海市奉贤区南桥镇西闸公路566号同地址企业99+
联系电话	15061128111 15061128111

产品详情

有机废气是指在生产过程中产生的废气，主要成分有甲醛、二甲苯、丙酮、丁酮、乙酸、乙酯等废气处理。有机废气一般都存在易燃易爆、有毒有害、不溶于水、溶于有机溶剂、处理难度大的特点，因此在处理有机废气时我们要采用的废气处理设备，以便于更加、高效的对有机废气进行有效处理。

近年来，紧跟有机废气处理市场需求，催化燃烧设备历经数代的技术革新，在废气处理工艺、产品品质、投资成本、运行成本等方面做了进一步的改进，在有效地提高了有机废气处理效果，降低了催化燃烧设备在处理有机废气运行成本，并降低了整个有机废气处理的投资成本。

催化燃烧设备如何提高有机废气的处理效果呢？

催化燃烧设备采用蜂窝状的活性炭对有机废气进行有效吸附，吸附效率达到了90-95%以上，并能将有机废气压缩至10-20倍，经过催化燃烧设备处理的有机废气效果达到了97%以上，因此催化燃烧设备作为有机废气处理设备更有效。

催化燃烧设备如何降低了有机废气处理设备的成本？

催化燃烧设备在处理有机废气时仅产生二氧化碳和水，不产生二噁英及NOx等有害物质，就减少了传统废气处理设备因产生有害物质而需要配套的二次污染处理设备，因此催化燃烧设备比其他有机废气处理设备的投资节省了20%。

催化燃烧设备如何降低了有机废气处理运行成本？

- 1、催化燃烧设备采用的活性炭在废气吸附饱和后经过脱附作业之后可以重新投入循环使用，减少活性炭支出成本；
- 2、催化燃烧设备废气处理过程中产生的热能一部分用作有机废气处理用，一部分可以用作运行催化燃烧设备的能量使用，减少了能耗支出；
- 3、催化燃烧设备采用自动化控制系统，并配备了相应的安全装置，减少人工干预，减少了运维成本。

活性炭吸附浓缩催化燃烧废气处理装置的解吸阶段：活性炭吸附、浓缩和催化燃烧废气处理装置的关键部分是催化燃烧炉。催化燃烧炉配有加热室。当加热装置启动时，废气将进入内部循环。当热气通过活性炭吸附箱时，吸附在活性炭中的浓缩废气会被排出，然后进入催化燃烧室进行催化分解，变成水和二氧化碳，同时释放能量。同时，释放的热量被回收并进入吸附床进行解吸。此时，加热装置可以停止工作，利用余热保持有机废气在催化燃烧室中自发燃烧，循环进行，直到有机物与活性炭完全分离并在催化室中分解。这样活性炭再生，有机物分解。有机废气处理催化燃烧设备的制造和安装。催化燃烧废气净化装置，通过燃烧对废气进行催化处理。挥发性有机化合物废气净化设备的废气处理。

工业废气处理及催化废气燃烧设备采用蜂窝活性炭作为吸附剂，结合吸附净化、脱附再生、VOC浓缩和催化燃烧的原理，即将大风量、低浓度的有机废气用蜂窝活性炭吸附，达到净化空气的目的，当活性炭吸附饱和时，用热空气脱附，使活性炭再生，脱附的浓缩有机物送入催化燃烧床进行催化燃烧。有机物被氧化成无害的CO₂和H₂O。燃烧后的热废气通过换热器加热冷空气，换热后的冷却气体部分排出，另一部分用于蜂窝活性炭的解吸和再生，达到余热利用和节能的目的。整套设备由预过滤器、吸附床、催化燃烧床、阻燃剂、相关风机、阀门等组成。

净化装置的特点：一、采用吸附浓缩-催化燃烧工艺处理挥发性有机化合物废气。每套装置由预过滤器、吸附器(由六个吸附单元组成)、引风机、催化燃烧装置、解吸风机、辅助冷却风机、控制箱、自动阀和统一底座等组成。，它们被集成到一个集成设备中，以便于运输和安装。

二、采用性能优异的新型吸附剂——活性炭纤维，快速高效地吸附VOCs分子团，废气净化达标排放。三、吸附器的六个吸附单元通过吸附、解吸和再生进行循环。解吸气中的VOCs浓缩成高浓度、小风量的VOCs废气，有效节约了催化燃烧净化的能源。四、采用PLC和触摸屏集中控制，模拟显示设备的运行。废气处理主要应用的场合。

