

布赫BUCHER油泵AP200/11 S 287 -S/B SDRVB-7HL-P-AF-10

产品名称	布赫BUCHER油泵AP200/11 S 287 -S/B SDRVB-7HL-P-AF-10
公司名称	厦门爱特斯机电有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	厦门市集美区后溪镇珩山一里7号1702室（注册地址）
联系电话	13959767983 13959767983

产品详情

电机二套设在滑轨一上带动载装板和变速箱外壳整体前后移动调节，且在载装板被调节移动的同时，电机一通过传动齿带带动内滚轮滚动来辅助电机二套设在滑轨一上活动，保证变速箱外壳被打磨去毛刺时移动更加平稳，且电机七通过齿轮二在滚槽中滚动，齿轮二贴合滚槽一端内壁上等间距设置的若干个滚齿滚动，保证液压泵二和刮磨筒三被调节移动更平顺、牢靠，在保证该机构对变速箱侧壁打磨去毛刺的精度和质量更高的同时，又防止刮磨筒三与变速箱外壳发生猛烈碰撞导致损坏。

ucher油泵QX82-160R

Bucher油泵QX43-020/43-020R

Bucher油泵QX43-025R309

Bucher油泵QT31-025/23-005R

Bucher油泵QX62-100R

Bucher油泵QT52-063R

Bucher油泵QT52-040R

Bucher油泵QT51-100R

Bucher油泵QT41-040/22-005R

Bucher油泵QT43-032R

Bucher油泵QX22-006R 09

Bucher油泵QX33-016R

Bucher油泵QX51-080/21-016R

Bucher油泵QX33-016/24-003R324

Bucher油泵QX32-012/32-012R

Bucher油泵QT33-016R

Bucher油泵QR2H-003-ZAE

Bucher油泵QX24-003R

Bucher油泵QX53-050R08

Bucher油泵QX61-200R08

Bucher油泵QT41-050/33-012R

Bucher油泵QXT22-008/22-008/22-008-22-008

Bucher油泵QX82-160R

Bucher油泵QX61-160/32-010R101

Bucher油泵QXV 61-160 R

Bucher油泵QXV61-200

Bucher油泵QX61-160/32-010R101

Bucher油泵QXV61/160R

Bucher油泵SRDB-ABZ-16-1

Bucher油泵STUDKITNOA5126

Bucher油泵SDRB-BR-6-HM

Bucher油泵STUD KIT NOB M5X60

Bucher油泵SRV-AA-6-35

Bucher油泵SDRVB-7HL-P-AF-10

Bucher油泵SDRVB-7HL-AZR-AF-10

Bucher油泵SWESB-A-6-1 230VAC

Bucher油泵AP200/15 S 287-S/B

Bucher油泵AP200/11 S 287 -S/B

Bucher油泵AP200/22 S 287 -S/B

布赫BUCHER 齿轮泵 油泵

BUCHER布赫齿轮泵QXM33-016N

BUCHER布赫齿轮泵QXV21-012/22-006R44

BUCHER布赫齿轮QX21-012/22-006R

BUCHER布赫齿轮泵QXV32-012/32-012R44

BUCHER布赫齿轮泵QPHX2-013/31-032/21-016R90

BUCHER布赫齿轮泵QX21-012R

BUCHER布赫齿轮泵QX22-005R06

BUCHER布赫齿轮泵QX22-006R09

BUCHER布赫齿轮泵QX22-008R29

BUCHER布赫齿轮泵QX22-008R66

BUCHER布赫齿轮泵QX22-008R83

BUCHER布赫齿轮泵QX23-005R

BUCHER布赫齿轮泵QX24-003R06

BUCHER布赫齿轮泵QX31-032R

BUCHER布赫齿轮泵QXM32-010R09

BUCHER布赫齿轮泵QXM32-012R09

BUCHER布赫齿轮泵QXM32-016R012

BUCHER布赫齿轮泵QX32-012/22-006R

BUCHER布赫齿轮泵QX41-040R

BUCHER布赫齿轮泵QX41-063R

BUCHER布赫齿轮泵QX41-050/33-012R

BUCHER布赫齿轮泵QX53-050RD

BUCHER布赫齿轮泵QX61-200R08

BUCHER布赫齿轮泵QX62-125/62-125R

BUCHER布赫齿轮泵QX81-315/82-160R165

在该机构对变速箱外壳打磨去除其下方和侧壁的毛刺时，电机二带动变速箱外壳移动靠近，磨砂带贴合变速箱外壳靠近立支板端的底部，并配合两个卷带电机带动磨砂带左右往复移动，对变速箱外壳底部再进行打磨去毛刺，并配合电机五带动变速箱外壳旋转调动，保证该机构对变速箱外壳底部去除毛刺更加完全、彻底，且两个液压泵三通过液压柱三分别带动两个电机九和两个刮磨筒四上下调动，通过两个刮磨筒四分别对变速箱外壳的上表面和下侧边缘进行打磨去毛刺，并配合电机五带动变速箱外壳旋转调动