

QX41-050R136布赫BUCHER齿轮泵QX42-025/32-010R

产品名称	QX41-050R136布赫BUCHER齿轮泵QX42-025/32-010R
公司名称	厦门爱特斯机电有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	厦门市集美区后溪镇珩山一里7号1702室（注册地址）
联系电话	13959767983 13959767983

产品详情

在使用时，将变速箱外壳整体通过螺孔中的螺栓安装在载装板上，随后，两个电机六带动刮磨筒二旋转对变速箱外壳一端下方的毛刺进行抛光刮除，且与此同时，电机三带动刮磨筒一旋转对变速箱外壳另一端下方进行抛光刮除毛刺，且液压泵一通过液压柱一带动刮磨筒一前后伸动调节位置，并配合电机五通过齿轮一带动载装板上的变速箱外壳旋转调节，电机四套设在滑轨二上带动变速箱外壳活动调节位置，一方面保证该机构对不同宽度、大小的变速箱外壳下方抛光去毛刺的工作位置都更精准，另一方面极大的提高了该机构对变速箱外壳下方去毛刺工作的效率以及去毛刺的全面性。

布赫BUCHER 齿轮泵 油泵

BUCHER布赫齿轮泵QXM33-016N

BUCHER布赫齿轮泵QXV21-012/22-006R44

BUCHER布赫齿轮QX21-012/22-006R

BUCHER布赫齿轮泵QXV32-012/32-012R44

BUCHER布赫齿轮泵QPHX2-013/31-032/21-016R90

BUCHER布赫齿轮泵QX21-012R

BUCHER布赫齿轮泵QX22-005R06

BUCHER布赫齿轮泵QX22-006R09

BUCHER布赫齿轮泵QX22-008R29

BUCHER布赫齿轮泵QX22-008R66

BUCHER布赫齿轮泵QX22-008R83

BUCHER布赫齿轮泵QX23-005R

BUCHER布赫齿轮泵QX24-003R06

BUCHER布赫齿轮泵QX31-032R

BUCHER布赫齿轮泵QXM32-010R09

BUCHER布赫齿轮泵QXM32-012R09

BUCHER布赫齿轮泵QXM32-016R012

BUCHER布赫齿轮泵QX32-012/22-006R

BUCHER布赫齿轮泵QX41-040R

BUCHER布赫齿轮泵QX41-063R

BUCHER布赫齿轮泵QX41-050/33-012R

BUCHER布赫齿轮泵QX53-050RD

BUCHER布赫齿轮泵QX61-200R08

BUCHER布赫齿轮泵QX62-125/62-125R

BUCHER布赫齿轮泵QX81-315/82-160R165

BUCHER布赫插装电磁阀WRA220ECA-10-3 24D

BUCHER布赫插装电磁阀WR220ECA-10-5 24D

BUCHER布赫插装电磁阀WUVPOC-3D0-25-10-1 24D

BUCHER布赫齿轮泵QX21-016R 电厂

BUCHER布赫齿轮泵QX23-006R 环卫车

BUCHER布赫齿轮泵QX23-006R09 汽车

BUCHER布赫齿轮泵QX31-020/23-008R 铝厂

BUCHER布赫齿轮泵QX31-020/33-016R 压铸机

BUCHER布赫低粘度齿轮泵QXV42-025R

BUCHER布赫齿轮泵QX31-025/22-005R 汽车

BUCHER布赫齿轮泵QX32-010RQX-INTERNALGEARPUMP 铝厂

BUCHER布赫齿轮泵QX32-012/21-016R 钢厂

BUCHER布赫齿轮泵QX32-012R 汽车

BUCHER布赫齿轮泵QX33-016/23-005R 环卫车

BUCHER布赫齿轮泵QX41-050R 工程机械

BUCHER布赫齿轮泵QX41-050R136 油田

BUCHER布赫齿轮泵QX42-025/32-010R 油田

BUCHER布赫齿轮泵QX43-020R 油田

BUCHER布赫齿轮泵QX43-025R 环卫车

BUCHER布赫齿轮泵QX43-032/43-032R29 铝厂

BUCHER布赫齿轮泵QX51-100/33-010R09 汽车

BUCHER布赫低粘度齿轮泵QXV42-020R

BUCHER布赫液压泵QX41-050R08

BUCHER布赫平衡阀CINDY-16-B-PND-S150-A-G6-7

在该机构对变速箱外壳的下方进行打磨去毛刺的同时，电机二套设在滑轨一上带动载装板和变速箱外壳整体前后移动调节，且与此同时，侧修座上的电机七在滚槽中带动若干个刮磨筒三移动，刮磨筒三外壁贴合变速箱外壳的外壁，并通过电机八带动刮磨筒三转动对变速箱外壳打磨去毛刺，且与此同时，电机五通过齿轮一带动载装板上的变速箱外壳旋转调节，电机四套设在滑轨二上带动变速箱外壳活动调节位置，并配合侧修座上的电机七在滚槽中带动若干个刮磨筒三移动，在保证若干个刮磨筒三与变速箱外壳侧壁的接触面积更大、更全面的的同时，配合液压泵二通过液压柱二带动刮磨筒三上下往复调节活动，一方面保证该机构对变速箱外壳侧面的去毛刺工作位置更加精准、去毛刺更全面，另一方面，极大的提高了该机构对变速箱外壳侧面的去毛刺的效率。