

养护箱，养护室

产品名称	养护箱，养护室
公司名称	河北献县金仓建筑器材厂
价格	2100.00/台
规格参数	
公司地址	河北省沧州市献县河城街工业区
联系电话	13821917626,13513496810 13821917626,13513496810

产品详情

650mm × 350mm × 260mm（可放置3套水泥试模）SY-84水泥快速养护箱结构功能：养护箱，水泥养护箱，快速养护箱，加速养护箱，标准养护箱，恒温恒湿养护箱 箱体由内、外箱体和保温层组成。内外箱均采用优质不锈钢焊接成型。内外层之间填充有优质保温层。箱体与箱盖之间采用水槽密封。1.

箱盖 2. 外箱 3. 搁架 4. 加热管 5. 放水阀 6. 保温层 7. 温度传感器 8. 控制器 图一

SY-84水泥快速养护箱使用方法：

养护箱，水泥养护箱，快速养护箱，加速养护箱，标准养护箱，恒温恒湿养护箱 1. 箱体安放平稳后，首先检查电器部分有无原件损坏，线路是否接触良好，插好传感器和加热器插头。设备必须有可靠接地。 2. 开箱加水高约60mm。试块成型后，常温存放7小时或标养3小时，观察接近终凝时，（根据水泥成分不同，应自行注意观察，接近终凝时间）随同试模一起放入箱内搁架上。 3. 盖好箱盖，插好温度传感器，根据各厂水泥成分不同，设定温度和工作时间。 4. 试验结束，取出试模放置常温处，到试块恢复常温时，拆开试模，取出试块，即可进行抗折、抗压试验。 5. 试验结束后，放水并擦干内箱。 6. 根据水泥种类不同，可采用恒温65-80 之间进行，标准与快速对比试验10-20次，找出比值或差值，得出标准检验结果（相应找出合适的试验温度）。SY-84水泥快速养护箱校验方法：温度设定：养护箱，水泥养护箱，快速养护箱，加速养护箱，标准养护箱，恒温恒湿养护箱 温控仪通电后，上排显示为当前箱体内温度，下排显示设定温度。此时，可用“ ”，“ ”键设定温度值。绿灯亮表示开始加温，闪烁表示恒温状态。长期使用后，传感器出现零点漂移，当漂移超出试验要求范围，则需调整。具体操作如下：按下“SET”键3秒，温控仪进入参数调整状态，此时，上排显示所调整的项目，下排为对应数值，继续点动“SET”键，直到上排显示“SC”，此时可按“ ”，“ ”键，调整下排数值，进而修正正负偏差。其它参数不建议修改，如须修改，请参照所附温控表使用说明书。SY-84水泥快速养护箱注意事项：时间设定：接通电源后，4位数码管显示“00:00”，按“设置/查询”按钮，此时被设定位开始闪烁，可按“加数”按钮置数，按“移位”键可设定下一位数（从左到右）。设定好时间后按“启动”键，设备开始工作，计时从0开始，到达设定时间后，蜂鸣器响，提示保温时间到，可取出试块。试验中，当操作人员想查看设定时间为多少时，可按下“设定/查询”键，数码管显示设定时间，再次按下“设定/查询”键，设备继续工作，（查询后不能按“启动”键）。定时结束后按下“设定/查询”键即可令蜂鸣器停响。SY-84水泥快速养护箱安装与调试：电气接线图养护箱，水泥养护箱，快速养护箱，加速养护箱，标准养护箱，恒温恒湿养护箱 养护箱，水泥养护箱，快速养护箱，加速养护箱，标准养护箱，恒温恒湿养护箱 SY-84水泥快速养护箱简介：养护箱，水泥养护箱，快速养护箱，加速养护箱，标准养护箱，恒温恒湿

养护箱符合相关行业标准，如T0509-94《水泥胶砂强度快速试验》。SY-84水泥快速养护箱概述：养护箱，水泥养护箱，快速养护箱，加速养护箱，标准养护箱，恒温恒湿养护箱 概述：本产品适用于水泥厂、建筑施工、科研等单位对普通硅酸盐水泥，矿渣水泥，火山灰水泥、粉煤灰水泥的试块进行快速养护。符合相关行业标准，如T0509-94《水泥胶砂强度快速试验》。SY-84水泥快速养护箱性能特点：通过这样的养护，可以在24小时内预测3天、7天、28天龄期（用户可根据具体情况确定预测龄期）的抗压、抗折试验结果，以缩短水泥检测周期，加快水泥出厂和使用。SY-84水泥快速养护箱技术参数：主要技术参数养护箱，水泥养护箱，快速养护箱，加速养护箱，标准养护箱，恒温恒湿养护箱

温控范围：室温-100 时间控制：0.5-24小时 加热功率：1000W/220V

内箱尺寸：650mm×350mm×260mm（可放置3套水泥试模）SY-84水泥快速养护箱结构功能：养护箱，水泥养护箱，快速养护箱，加速养护箱，标准养护箱，恒温恒湿养护箱 箱体由内、外箱体和保温层组成。内外箱均采用优质不锈钢焊接成型。内外层之间填充有优质保温层。箱体与箱盖之间采用水槽密封。

1. 箱盖 2. 外箱 3. 搁架 4. 加热管 5. 放水阀 6. 保温层 7.

温度传感器 8. 控制器 图一

SY-84水泥快速养护箱使用方法：

养护箱，水泥养护箱，快速养护箱，加速养护箱，标准养护箱，恒温恒湿养护箱 1. 箱体安放平稳后，首先检查电器部分有无原件损坏，线路是否接触良好，插好传感器和加热器插头。设备必须有可靠接地。 2. 开箱加水高约60mm。试块成型后，常温存放7小时或标养3小时，观察接近终凝时，（根据水泥成分不同，应自行注意观察，接近终凝时间）随同试模一起放入箱内搁架上。 3. 盖好箱盖，插好温度传感器，根据各厂水泥成分不同，设定温度和工作时间。 4. 试验结束，取出试模放置常温处，到试块恢复常温时，拆开试模，取出试块，即可进行抗折、抗压试验。 5. 试验结束后，放水并擦干内箱。 6. 根据水泥种类不同，可采用恒温65-80 之间进行，标准与快速对比试验10-20次，找出比值或差值，得出标准检验结果（相应找出合适的试验温度）。SY-84水泥快速养护箱校验方法：温度设定：养护箱，水泥养护箱，快速养护箱，加速养护箱，标准养护箱，恒温恒湿养护箱 温控仪通电后，上排显示为当前箱体内温度，下排显示设定温度。此时，可用“ ”，“ ”键设定温度值。绿灯亮表示开始加温，闪烁表示恒温状态。长期使用后，传感器出现零点漂移，当漂移超出试验要求范围，则需调整。具体操作如下：按下“SET”键3秒，温控仪进入参数调整状态，此时，上排显示所调整的项目，下排为对应数值，继续点动“SET”键，直到上排显示“SC”，此时可按“ ”，“ ”键，调整下排数值，进而修正正负偏差。其它参数不建议修改，如须修改，请参照所附温控表使用说明书。SY-84水泥快速养护箱注意事项：时间设定：接通电源后，4位数码管显示“00:00”，按“设置/查询”按钮，此时被设定位开始闪烁，可按“加数”按钮置数，按“移位”键可设定下一位数（从左到右）。设定好时间后按“启动”键，设备开始工作，计时从0开始，到达设定时间后，蜂鸣器响，提示保温时间到，可取出试块。试验中，当操作人员想查看设定时间为多少时，可按下“设定/查询”键，数码管显示设定时间，再次按下“设定/查询”键，设备继续工作，（查询后不能按“启动”键）。定时结束后按下“设定/查询”键即可令蜂鸣器停响。SY-84水泥快速养护箱安装与调试：电气接线图养护箱，水泥养护箱，快速养护箱，加速养护箱，标准养护箱，恒温恒湿养护箱

联系电话13513496810，13821917626

