

无锡保温管厂家电话

产品名称	无锡保温管厂家电话
公司名称	天津市神州钢管制造有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	天津市静海区大邱庄镇团大线与团王线交口东200米
联系电话	13821121182 13821121182

产品详情

将发泡机混合比例调整为1: 1.05 测量设备流量 设定浇注时间(投料量/流量)。两端堵管后在HDP E外护管中间开一个浇注孔 将发泡机混合头的浇注嘴插入浇注孔 浇注 用空料堵住浇注孔 熟化 拆下夹具 检验 修正投料量 成品。

聚氨酯直埋保温管道保温材料的多层错缝有效减少了热量损失，同时在导管架表面采取控制措施，防止冷桥的发生，从而实现导管架防腐层的温度控制。用保温材料包裹多层铝箔反射层，有效减少热量损失，使蒸汽管道更加经济合理。排水系统为全封闭，布局灵活，结构合理，安全可靠。钢套管上的排潮管不仅可以及时排出潮湿气体，还可以作为日常运行的报警信号管。波纹管补偿器用于管道的热补偿，安装在套管内，使其成为直埋形式。不需要设置观测井，施工操作方便，工期短。适用于输送2.5MPa以下，350 的蒸汽或其它介质。该产品采用钢管作为外保护层，具有强度高、不易损坏、施工维护简单、使用寿命长等优点。

以上就是“聚氨酯直埋保温管道”的介绍就先说到这里了，想了解更多关于聚氨酯直埋保温管道的其它信息，欢迎来电咨询