抛丸机抛丸器的叶片固定方式

产品名称	抛丸机抛丸器的叶片固定方式
公司名称	张家港市斯特尔涂装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏苏州张家港市经济开发区长兴路19-2号
联系电话	86-051256795267 18921958159

产品详情

叶片固定方式

叶片是抛丸机抛丸器最主要的易损件，数量多，装卸频繁。因此在保证固定可靠的条件下，尽量能使装拆方便，减少维修量。目前对于双圆盘的抛丸器，比较好的叶片固定方式有弹簧卡固定法（日本新东）和圆柱销固定法（洛阳拖拉机厂）。我们采用后者，它是一种比较可靠而又方便的固定方法，制造也简单。安装管式叶片时，先将叶片插入定位环孔中，再把圆柱定位销有圆盘外侧沿轴向送入销孔，用手锤轻轻敲击销的外端，使销的另一端穿过叶片背面凸台的空档，直到完全嵌入另一侧圆盘的销孔时为止。

定向环结构

由于采用了管式叶片，在叶片与叶片间外侧留下了空隙，使弹丸从空隙抛出，这样既影响了抛丸效果和效率，又加速了管叶片的磨损。为此，我们采用了定向环，同时又起到为管叶片轴向定位的作用