

宣城废气处理设备厂-蓝阳环保 一对一服务

产品名称	宣城废气处理设备厂-蓝阳环保 一对一服务
公司名称	常州蓝阳环保设备有限公司
价格	26350.00/套
规格参数	品牌:蓝阳环保 加工定制:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区罗溪镇王下村民营工业园58号
联系电话	13585459000 13585459000

产品详情

问：公司生产过程中产生了废气需要外排，但是不知道采用哪种废气处理设备对废气处理的效果比较好，那我应该如何去寻找合适的设备呢？

答：我国作为工业化大国，在工业生产作业中存在着大量的工业废气排企业，如果不采用的废气处理设备进行处理让其达标排放，会对我国空气造成严重的污染，严重的会影响我们的身心健康。对于废气处理我推荐使用催化燃烧设备，催化燃烧设备不仅仅能够针对各类工业废气进行有效的处理，还能够节约废气处理过程中的成本，下面我们就来看看催化燃烧设备对工业废气处理有哪些优势吧。

催化燃烧设备的优势：

- 1、催化燃烧设备作为新型的废气处理设备，对废气处理效果达到了97%以上，能够充分的将废气处理至达标排放；
- 2、催化燃烧设备采用新型的蜂窝状活性炭作为吸附载体，在吸附饱和后进行脱附之后能够重新投入废气吸附的循环作业中，从而减少了材料成本；
- 3、催化燃烧设备采用低温燃烧的方式进行废气处理，在处理过程中不会产生有害物质（比如二噁英及N

Ox等)，就不需要配备二次污染的处理设备，从而减少了投资成本；

4、催化燃烧设备在废气处理过程中产生的热能一部分作为废气处理用，一部分能够作为废气处理的动能使用，从而减少了能耗，直接减少了运行成本；

4、催化燃烧设备采用自动化控制系统并配备了相应的安全报警装置，在运行过程中安全稳定，不需要人工干预（定期维护保养即可）；

5、催化燃烧设备采用新型的材料作为原材，使用寿命长，抗腐蚀。

催化燃烧设备作为新型的废气处理设备，经过市场时间，取得了良好废气处理成效，获得了废气处理领域市场的，因此，在废气处理时应该充分考虑采用催化燃烧设备进行废气处理。

垃圾裂解气化装备作为的垃圾燃烧净化装置，被广泛应用于医疗垃圾处理、常规垃圾处理，其优异的性能被应用于各类垃圾处理场景。

垃圾裂解气化装备的原理：

裂解气化是基础的技术原理。裂解气化是在不完全燃烧条件下（通过限氧完成），将垃圾加热，使垃圾中的有机碳氢化合物发生裂解反应，变成含有CO、H₂、CH₄等可燃气体的混合气体；混合气体产生后随即燃烧，燃烧产生的高温将混合气体中的有害物质有效分解，垃圾处理无害化率，并产生可以再次利用的热能。

金属、玻璃、水泥、陶瓷不能发生气化反应，经过简单筛选生活混合垃圾处理减量率可达到95%；由于垃圾气化过程不使用任何辅助能源、二噁英可以有效控制（下面详细介绍）、需要处理的尾气不同于垃圾焚烧产生的烟尘，因此垃圾处理的运营成本大幅降低。

实际操作中，气化和裂解反应没有明显的界限。表现为：干燥、热解、氧化、还原，四个反应过程。

干燥。气化炉上层为干燥层，垃圾加入后处于干燥区，垃圾在这里同下面三个反应区生成的热气体进行

换热，使垃圾的水分蒸发，该层温度为50 -250 。干燥层的产物为干燥垃圾和水蒸气，水蒸气随着下面三个反应区的产热排出气化炉，干燥垃圾落入热解区。

热裂解。垃圾向下运行进入热解区，同时将垃圾加热，垃圾受热发生热裂解反应，其温度区间为250 -700 。通过热解反应，垃圾中大部分的挥发分从固体中分离出去，在500 -600 时基本完成。热解区的主要产物为灰渣、氢气、水蒸气、一氧化碳、二氧化碳、甲烷、焦油及其它烃类物质等。

还原。在还原区已没有氧气存在。在氧化反应中生成的CO₂在这里同碳及水蒸气发生还原反应，生成一氧化碳和氢气。由于还原反应是吸热反应，还原区的温度比氧化区低，为700 -900 。还原区的主要产物为CO、CO₂和H₂。

氧化。氧化层的温度区间为900 -1300 。热裂解的剩余渣与空气中的氧气发生剧烈反应，释放大量热量。由于是限氧燃烧，氧气的供给是不充分的，因而不完全燃烧反应同时发生，生成一氧化碳，同时释放热量。在氧化区，温度可达1300 ，为还原区的还原反应、垃圾裂解和干燥提供热源。在氧化区生成的CO、CO₂进入气化炉的还原区，灰分（约占干基垃圾的3%-5%）落入下部。

裂解气化实际上总是兼有燃料的干燥裂解过程。在实际反应过程中，上述四个过程没有明确的边界，是相互渗透和交错的。在气化炉出口，产出的气体成分主要都是为CO、CO₂、H₂、CH₄、N₂、焦油和其它芳烃类气体，还有水蒸气和少量灰分，一般含量为CO占30%左右、H₂占5%-10%，CH₄占比1%。