

VOCs废气处理设备厂家-蓝阳环保 HDSA H86

产品名称	vocs废气处理设备厂家-蓝阳环保 HDSA H86
公司名称	常州蓝阳环保设备有限公司
价格	28600.00/套
规格参数	品牌:蓝阳环保 加工定制:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区罗溪镇王下村民营工业园58号
联系电话	13585459000 13585459000

产品详情

有机废气是指在生产过程中产生的废气，主要成分有甲醛、二甲苯、丙酮、丁酮、乙酸、乙酯等废气处理。有机废气一般都存在易燃易爆、有毒有害、不溶于水、溶于有机溶剂、处理难度大的特点，因此在处理有机废气时我们要采用的废气处理设备，以便于更加、高效的对有机废气进行有效处理。

近年来，紧跟有机废气处理市场需求，催化燃烧设备历经数代的技术革新，在废气处理工艺、产品品质、投资成本、运行成本等方面做了进一步的改进，在有效地提高了有机废气处理效果，降低了催化燃烧设备在处理有机废气运行成本，并降低了整个有机废气处理的投资成本。

催化燃烧设备如何提高有机废气的处理效果呢？

催化燃烧设备采用蜂窝状的活性炭对有机废气进行有效吸附，吸附效率达到了90-95%以上，并能将有机废气压缩至10-20倍，经过催化燃烧设备处理的有机废气效果达到了97%以上，因此催化燃烧设备作为有机废气处理设备更有效。

催化燃烧设备如何降低了有机废气处理设备的成本？

催化燃烧设备在处理有机废气时仅产生二氧化碳和水，不产生二噁英及NOx等有害物质，就减少了传统

废气处理设备因产生有害物质而需要配套的二次污染处理设备，因此催化燃烧设备比其他有机废气处理设备的投资节省了20%。

催化燃烧设备如何降低了有机废气处理运行成本？

- 1、催化燃烧设备采用的活性炭在废气吸附饱和后经过脱附作业之后可以重新投入循环使用，减少活性炭支出成本；
- 2、催化燃烧设备废气处理过程中产生的热能一部分用作有机废气处理用，一部分可以用作运行催化燃烧设备的能量使用，减少了能耗支出；
- 3、催化燃烧设备采用自动化控制系统，并配备了相应的安全装置，减少人工干预，减少了运维成本。

之前有朋友问我垃圾焚烧炉还是垃圾气化裂解装置好，我个人还是比较建议现在进行垃圾处理还是采用垃圾气化裂解装置比较好。

垃圾气化裂解装置作为新型的垃圾处理装置在垃圾处理时有着更加明显的优势，垃圾气化裂解装置能够有效的破坏垃圾中的有害成分，减少垃圾对环境的危害，能够大幅度的减轻垃圾的体积和重量。

垃圾气化裂解装置还能以下优点：

- 1、降低垃圾运输成本及处理一下成本；
- 2、在垃圾处理时不产生污水，不产生挥发性有机物，不造成二次污染；
- 3、安全性能更好，操作更简单；

随着垃圾气化裂解装置的推出，将会代替传统的垃圾焚烧炉成为主流的垃圾处理装置，对垃圾处理市场带来更加高效的垃圾处理效果。