

河北煤矿支护网排焊机厂家

产品名称	河北煤矿支护网排焊机厂家
公司名称	安平起源焊接设备厂
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	衡水安平县和平街73号
联系电话	86-03188099956 15503256577

产品详情

产品介绍煤矿支护网机，煤矿网焊机 QY-MKW-1200型系列煤矿支护网专用焊机具有一下优点: 该设备为煤矿支护网焊接生产线，适用于煤矿支护领域，该机型适合用于煤矿支护网的高速生产,该设备焊接速度快、网格尺寸准确、焊点牢靠，代替人工绑扎、人工焊接与此相比更加节能、高效、环保。煤矿支护网作为一种高效、经济、安全的煤巷加固技术,已日益广泛地应用于各类巷道中.煤矿支护网工程实例,通过数值计算分析,确定了预应力锚杆支护的基本参数,显示了预应力锚杆煤矿支护网支护的优越性.

煤矿支护网焊机的技术参数：焊接丝径 4-6.5mm 电源 380V 50HZ 焊接孔径 100*100mm 外形尺寸 6000*1900*1300mm 焊接宽度 1200mm 变频调速电机 4.0KW 经线数量（焊点）12个 机器重量 2.7T 焊接速度 45（次/分）生产厂家 安平县起源焊接设备厂 变压器容量 150KVA*2个 品牌 起源 服务热线 0318-7020004 客服QQ 1357905509 煤矿支护网焊机，煤矿支护网焊网机是同一设备的不同名称。随着锚杆支护技术的发展，锚网支护技术得到了大范围的推广使用，取得了显著的经济效益。而煤矿支护网在锚网支护中起着重要的作用。高质量的煤矿支护网能有效控制锚杆之间非锚固岩层的变形，托住巷道的岩石，是确保锚杆加固作用的重要措施。巷道围岩的稳定性愈差，煤矿支护网的作用愈加重要。

性能参数煤矿支护网焊机的技术参数：焊接丝径 4-6.5mm 电源 380V 50HZ 焊接孔径 100*100mm 外形尺寸 6000*1900*1300mm 焊接宽度 1200mm 变频调速电机 4.0KW 经线数量（焊点）12个 机器重量 2.7T 焊接速度 45（次/分）生产厂家 安平县起源焊接设备厂 变压器容量 150KVA*2个 品牌 起源 服务热线 0318-7020004 客服QQ 1357905509 使用及维护用户须知：

- 1、严格按照提供的设备使用说明书进行操作与维护。
 - 2、严格按照要求准备安装场地。
 - 3、提供符合要求的电源与气源。
 - 4、设备应在车间内使用，工作环境会直接影响到设备的性能和使用寿命。其他说明设备的售后服务：1、整机质保期为12个月，设备程序部分终身维护。保修不包括易损零件（焊接电极，油管及接头等）和人为损坏。2、客户设备出现故障，我公司在接到用户来电24小时内给出明确答复。3、质保期之后，我公司提供终身售后服务支持，及以优惠价格提供设备配件。
- 交易说明交货期20天，可通过物流配送，买家负责运输费用。