

罗茨真空机组生产 荣瑞泵业 罗茨真空机组

产品名称	罗茨真空机组生产 荣瑞泵业 罗茨真空机组
公司名称	淄博荣瑞泵业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	博山开发区南域城工业园北首
联系电话	13325227071 13325227071

产品详情

为什么真空泵的真空度不能达到高点呢

真空泵的真空度不能达到高点的原因?

单级旋片式真空泵的真空度只能抵达 1×10^{-2} 托，不能抵达再高的原因是：

- 1、泵的布局上存在“有害空间”，空间中的气体是无法扫除的。当旋片转过排气口后，这一有些气体又被紧缩，通过转子与泵腔间的缝隙又回到吸气空间，所以，“有害空间”越小，泵极限真空度越高。
- 2、泵腔被旋片分隔变成两有些:排气空间与吸气空间，两者间存在着必定的压强差。当排气空间的气体被紧缩得很小时，压弧很高，会通过各种可能的途径打破到吸气空间去，使真空度下降。
- 3、泵油在泵体内循环活动进程中会溶解进很多气体和蒸气。在吸气空间，因为压强较低，溶解的气体又会跑出来，使泵的真空度不易前进。

为了前进泵的极限真空度，除了前进泵体、转子、旋片的加工精度，尽量削减安装空地和有害空间以外，有用的办法是将两只单级泵串接起来，组合成双级泵。这样，极限真空度将前进，罗茨真空机组，可达 10^{-4} 托(国外有的泵抵达 10^{-5} 托)。中国当前出产的各种旋片式真空泵，几乎满是双级的。

罗茨真空机组应用实例

某化纤产品的生产过程为：低分子 - 高分子 - 制成带状 - 切片 - 干燥（运用罗茨泵 - 水环泵机组进行真空干燥） - 抽丝 - 牵伸、加热 - 纺织 - 成品。其中一个重要的工序是将 $5 \times 5 \times 5$ (mm)大小的切片进行干燥，罗茨真空机组厂家，以便进行抽丝，抽丝过程中理想的状况是使水份含量为零，实际上由于不能达到这一目的，故要求水份含量不大于0.02%，如果水份超过这一要求，要高温高压下抽丝，会使高分子分解，影响产品的强度。在干燥这一工序中所应用的罗茨泵 - 水环泵机组的抽真空系统装置。主要设备的功用简介如下：（1）真空阀关闭真空阀，机组停止运行，可保持干燥系统一定的真空度。（2）自动气

动安全阀为防止机组突然停车时水环泵系统中的水向罗茨泵及真空干燥系统中倒灌。(3)压差阀机组开始运行时,先启动水环泵,在压差阀两端逐渐产生压差,达到一定值时,阀自动开启,使系统中大部分气体经此阀流进水环泵。当大气逐渐通过大气泵流进水环泵,压差阀两端压力又逐渐减小,以致关阀,于是大气泵随即开始正常工作,压差阀的作用是为了缩短大气泵正常工作前的预抽时间。(4)水位计起止逆阀的作用,防止水环泵的水倒流。操作顺序如下:先开动水环泵,系统中气体径由罗茨泵(此时推动罗茨泵转子转动)进入水环泵而由汽水分离器排向大气。当抽到压力为50Torr时启动罗茨泵2,当压力到20Torr时再启动罗茨泵1,罗茨真空机组销售,后系统压力可达到0.088Torr,一般情况下可维持在1Torr以下。茨泵-水环泵机组广泛地用于化工、食品升华干燥、高空模拟试验等的抽真空系统中。这类联合机组,大致有如下几种类型罗茨泵-水环泵机组中水环泵的作用是造成罗茨泵所需的预备真空,因此要求该水环泵的大允许排气压力,即是说,一方面要尽量提高水环泵的极限真空,另一方面,罗茨真空机组生产,也要设法提高罗茨泵的大允许排气压力。一般情况,单级水环泵极限真空度不高,而我国生产的罗茨泵要求的预真空又较高,故实际上不用单级水环泵作为罗茨泵的前级泵,而用能提限真空度的双级水环泵作为前级泵使用,采用双级水环泵,还可以提高机组的极限真空度。一台罗茨泵的极限真空度是较低的,特别是当它与水环泵组合运行时,使用范围受到限制,整个机组的极限真空度可能更低,但若用两台罗茨泵串联再与水环泵组合,就能大大提高机组的极限真空度。故在这种类型里通常见到的是两台罗茨泵串联后再用双级水环泵作前级泵组成机组。罗茨真空机组生产-荣瑞泵业-罗茨真空机组由淄博荣瑞泵业有限公司提供。行路致远,砥砺前行。淄博荣瑞泵业有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴,更矢志成为真空泵具有竞争力的企业,与您一起飞跃,共同成功!