

荣瑞泵业 真空机组型号 真空机组

产品名称	荣瑞泵业 真空机组型号 真空机组
公司名称	淄博荣瑞泵业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	博山开发区南域城工业园北首
联系电话	13325227071 13325227071

产品详情

真空泵真空度不足的原因

原因1:螺旋弹簧坏了。

消除方法：更换螺旋弹簧。

原因2:密封垫损坏，油封垫圈磨损泄漏。

排除方法：更换新垫片。

原因3:零件表面磨损导致间隙过大。

消除方法：更换磨损零件。

原因4:转子损坏，真空机组供应，轴承间隙大。

消除：更换磨损的轴承或转子。

原因5:吸入气体的温度太高。

排除方法：检查吸入气体的温度是否在产品吸入气体的规定温度范围内;否则，请将气体冷却到规定的温度范围。概括起来就是这些要点。

罗茨水环真空机组工作原理

用于较高真空的罗茨真空泵(机械增压泵)不能直排大气，真空机组类型，如直排大气会造成罗茨真空泵吸气口与排气口压差太大，从而使罗茨真空泵过载，如单纯加大罗茨真空泵电机功率又会造成罗茨真空泵过热以致罗茨真空泵转子之间的微小间隙很快因热膨胀而卡死。为保证罗茨真空泵能达到较高真空必须保证罗茨真空泵转子之间的间隙。所以罗茨真空泵使用时必须设有前级泵，用前级泵将系统内压力抽

至一定范围内时再启动罗茨真空泵，真空机组，如此可以避免罗茨真空泵过载。前级泵可以选用水(液)环式真空泵、旋片式真空泵、滑阀式真空泵、往复式真空泵等可直排大气的真空泵。JZJX系列罗茨旋片真空机组适用于抽吸空气及其它无可凝性、无腐蚀性的气体，广泛应用于需要大抽速和需要获得低、高真空的各种真空系统。例如：真空冶炼、钢液脱气、真空烧结、大型空间模拟试验中的动态真空的获得，电力电容器、变压器真空浸渍处理，日光灯管、灯泡自动生产线上的排气，保温瓶胆的连续排气，真空镀膜设备中的预抽，镁还原过程中的抽气，单晶硅提炼过程中的除气等等。荣瑞泵业(图)-真空机组型号-真空机组由淄博荣瑞泵业有限公司提供。“真空泵”选择淄博荣瑞泵业有限公司，公司位于：博山开发区南域城工业园北首，多年来，荣瑞泵业坚持为客户提供好的服务，联系人：康经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。荣瑞泵业期待成为您的长期合作伙伴！