

# 全奥氏体级精铸五金厂家

产品名称	全奥氏体级精铸五金厂家
公司名称	江苏晟普机械科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	含税:包税/不包税 品牌:晟普 材质:不锈钢
公司地址	如皋市江安镇新建村二组6号
联系电话	189-21682372 18921682372

## 产品详情

江苏晟普机械科技有限公司是一家不锈钢精密铸造厂家，致力于精铸五金的研发与生产。我们的产品以其高质量、耐热性和可定制性在市场上享有很高的声誉。作为，我们将为您介绍我们的制作流程、注意事项以及铸造过程。

### 制作流程

在精铸五金的制作过程中，我们坚持以下流程：

**材料准备：**我们选用高质量的不锈钢材料作为原料，确保产品的耐热性和质量。

**模具设计：**我们的工程师团队将根据客户需求设计出合适的模具，确保产品的度和可定制性。

**熔铸过程：**通过高温熔化不锈钢材料，借助先进的精密铸造设备，将熔化的金属注入模具中。

**冷却处理：**熔铸完成后，我们将产品进行冷却处理，使其达到所需的强度和硬度。

**加工与整形：**经过冷却处理后的产品，我们将对其进行精细加工和整形，以确保产品质量的一致性。

**表面处理：**后，我们会对产品进行表面处理，以提高其耐腐蚀性和美观度。 **注意事项**

在精铸五金的制作过程中，我们需要注意以下几点：

**严格控制材料质量：**选用高质量的不锈钢材料，确保产品的高耐热性，从而延长产品的使用寿命。

**模具设计：**根据客户的需求和产品规格，设计合适的模具，保证产品的度和可定制性。

**严格控制熔铸温度和冷却时间：**控制熔铸温度和冷却时间，确保产品的强度和硬度符合标准。

**精细加工和整形：**通过精细加工和整形，确保产品的表面平整度和质量的一致性。

**合理表面处理：**选择合理的表面处理方法，提高产品的耐腐蚀能力和美观度。 **铸造过程**

铸造是精铸五金制作过程中关键的环节之一。在铸造过程中，我们注重以下几点：

**计算精铸价格核算：**根据产品的材质、规格和复杂程度，计算精铸价格，确保客户获得合理的报价。

质量控制：在熔铸和冷却过程中，严格控制产品的质量，确保产品的强度和硬度符合标准。工期保证：我们有高效的生产团队和先进的生产设备，可以按时完成订单，确保客户的工期要求得到满足。

项目定制：我们可以根据客户的需求进行项目定制，提供个性化的解决方案。问答

问：你们的精铸五金品牌是什么？

答：我们的精铸五金品牌是晟普。

问：产品的价格是否包含税费？

答：我们的产品价格可以选择包税或不包税，具体根据客户需求而定。

问：精铸五金的材质是什么？

答：我们的精铸五金材质为不锈钢，具有耐热性和优良的抗腐蚀能力。

通过以上的介绍，相信您对我们江苏晟普机械科技有限公司作为的制作流程、注意事项和铸造过程有了更深入的了解。我们承诺为客户提供优质的精铸五金产品，满足客户的个性化需求。期待与您合作，共创美好未来！

#### EN 10213-2 室温及高温用钢

牌号	材料号
GP240GR	1.0621
GP240GH	1.0619
GP280GH	1.0625
G20Mo5	1.5419
G17CrMo5-5	1.7357
G17CrMo9-10	1.7379
G12MoCrV5-2	1.772
G17MoCrV5-10	1.7706
GX15CrMo5	1.7365
GX8CrNi12	1.4107
GX4CrNi13-4	1.4317
GX23CrV12-1	1.4931
GX4CrNiMo16-5-1	1.4405

#### EN10283 耐蚀钢

##### 奥氏体级

牌号	材料号
GX2CrNi19-11	1.4309
GX5CrNi19-10	1.4308
GX5CrNiNb19-11	1.4552
GX2CrNiMo19-11-2	1.4409
GX5CrNiMo19-11-2	1.4408
GX5CrNiMoNb19-11-2	1.4581
GX5CrNiMo19-11-3	1.4412
GX2CrNiMoN17-13-4	1.4446

#### EN 10213-3

##### 低温用钢

牌号	材料号
G17Mn5	1.1131
G20Mn5	1.622
G18Mo5	1.5422
G9Ni10	1.5635
G17NiCrMo13-6	1.6781
G9Ni4	1.5638
GX3CNi13-4	1.6982

##### 全奥氏体级

牌号	材料号
GX2NiCrMo28-20-2	1.4458
GX4NiCrCuMo30-20-4	1.4527
GX2NiCrMoCu25-20-5	1.4584
GX2NiCrMoN25-20-5	1.4416
GX2NiCrMoCuN29-25-5	1.4587
GX2NiCrMoCuN25-20-6	1.4588
GX2CrNiMoCuN20-18-6	1.4593

#### DIN 17730 镍及镍合金铸件

牌号	材料号	锻造牌号
NiCr21Mo	2.4858	Incoloy 825
GNi95	2.417	Nickel 200
GNiCu30Si3	2.4367	Monel K-500
GNiCu30Si4	2.4368	
GNiCu30Nb	2.4365	Monel 400
NiCr15Fe	2.4816	Inconel 600
NiCr22Mo9Nb	2.4856	Inconel 625
GNiCr23Mo16	2.4607	Alloy59
NiMo28	2.4617	
GNiMo30	2.4882	Hastelloy B-2
GNiMo17Cr	2.4686	Hastelloy C-276
NiMo16C616Ti	2.461	Hastelloy C-4
	2.4602	Hastelloy C-22