

齿面磨削专用低损耗磨齿砂轮 减速机齿轮专用TG低温齿轮磨砂轮

产品名称	齿面磨削专用低损耗磨齿砂轮 减速机齿轮专用TG低温齿轮磨砂轮
公司名称	河南信辉精研砂轮有限公司
价格	880.00/片
规格参数	品牌:XINHUI 产地:郑州 形状:P/PSX
公司地址	荥阳超硬材料产业集聚区8号路
联系电话	13592566701

产品详情

齿轮经过滚齿或插齿加工得到的齿形，往往还要进行精加工。磨齿加工是在专用的磨齿机上对淬硬的齿轮进行齿廓的精加工。

磨齿能够纠正齿轮预加工的各项误差，因而加工精度较高，一般用在淬硬齿轮的精加工。磨齿后精度一般可达6级以上，齿面的表面粗糙度Ra值可达0.4-0.2 μm 。

展成法磨齿是利用砂轮齿形和齿轮的啮合原理来磨削轮齿的。加工时，被切齿轮每往复滚动一次，完成一个或两个齿面的磨削，因此需经多次分度及加工，才能完成全部轮齿齿面的加工。

河南信辉精研砂轮有限公司作为一家从事磨齿砂轮的制造和销售企业，推出的齿面磨削专用低损耗磨齿砂轮 减速机齿轮专用TG低温齿轮磨砂轮，为广大用户提供高效加工齿轮的选择

齿面磨削专用低损耗磨齿砂轮 减速机齿轮专用TG低温齿轮磨砂轮，应用领域与适用范围

齿面磨削专用低损耗磨齿砂轮 减速机齿轮专用TG低温齿轮磨砂轮，适用于航空齿轮、发动机齿轮、减速机蜗轮、变速箱齿轮、风能发电增速机齿轮、工程机械齿轮、汽车齿轮等各型齿轮的齿面磨削。可配套莱斯豪尔、格里森、利勃海尔、卡帕、秦川等各种进口和国产磨齿设备，砂轮组织均布，磨削时工件不易烧伤。

齿面磨削专用低损耗磨齿砂轮 减速机齿轮专用TG低温齿轮磨砂轮 产品特点

1. 采用信辉研发的成型磨专用XH-12DV低温结合剂;

2. 形状保持性：XH-12DV低温结合剂与其他结合剂相比，对磨料的把持力好，使砂轮形状具有较高的保形性，因而被磨削工件的尺寸一致性好，精度也相对提高；

3. 散热性：XH-12DV低温结合剂具有独立的气孔系统，磨料分布更为均匀，冷却液流动性好，能带走更多的冷却液和磨屑，有效减少磨削热和避免磨屑堆积，砂轮不需要频繁修整，明显降低修整时间及修整器的损耗，因此砂轮寿命也随之延长；

4. 磨削速度：XH-12DV低温结合剂提高砂轮强度，使用速度高，配合磨床在高进给速度、高线速的情况下运行，有效提高磨削效率