

江门卫生巾吸水倍数检测 吸收速度检测

产品名称	江门卫生巾吸水倍数检测 吸收速度检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

江门卫生巾吸水倍数检测 吸收速度检测

1 卫生巾试样处理和试验条件

全长偏差、条质量偏差、吸水倍率、吸收速度、背胶剥离强度测定时，试样应在GB/T10739规定的标准大气条件下至少处理4h以上,并在此条件下进行试验。

2 卫生巾全长偏差检测

用直尺测量试样的全长(从试样*长处量取),准确至1mm,每种同规格样品测量6片试样,6片试样至少来自两个销售包装，每包至少取两片。取6片试样的平均值，按式(1)计算全长偏差.结果修约至整数位。

全长偏差=(平均值-标称值)/标称值×100%.....1

注:若销售包装为单片装,则取6包测试。

3 卫生巾条质量偏差检测

用感量为0.01g的天平分别称量同规格6片试样的净重(含离型纸),6片试样至少来自两个销售包装,每包至少取两片。取6片试样中测量的*大值、*小值和平均值，按式(2)、式(3)计算条质量偏差,结果修约至整数位。

上偏差=(*大值 -平均值)/平均值×100%.....2

下偏差= (*小值-平均值)/平均值×100%.....3

注:若销售包装为单片装,则取6包测试。

4 卫生巾吸水倍率检测

取一片试样，撕去离型纸，适当剪去护翼，用感量为0.01g的天平称其质量(吸前质量)。用夹子夹住样品的一端，并使夹子夹口与试样纵向处于垂直状态，不应夹住内置吸收层。将试样连同夹子浸入(23±1) 的蒸馏水或去离子水中，试样的使用面朝上。轻轻压住试样，使其完全浸没60s，然后提起夹子，使试样完全离开水面，垂直悬挂90s后，去除夹子，称取吸水后试样的质量(吸后质量)。按式(4)计算吸水倍率。按同样方法测试5片试样，取5片试样的平均值作为测定结果，修约至小数点后一位。

吸水倍率=(吸后质量- 吸前质量)/吸前质量...4

5 卫生巾吸收速度检测

吸收速度按附录A测定，吸收速度测定用标准合成试液的配方见附录B。

6 卫生巾pH检测

pH 按附录C测定。

7 卫生巾交货水分检测

交货水分按 GB/T 462 测定。取样方法:取2包样品，从每包样品中各取1片试样。去除背胶、底膜及离型纸部分后，从两片试样的中间位置各取2g试料。将试料剪成块状，混匀后分成两组试样进行平行试验，两次测定值间的**误差应不超过1.0%，取其算术平均值表示测定结果，修约至小数点后一位。

注:尽量缩短取样时间，一般不超过2min。若单片试样质量不足2g，可从多片上进行取样。

8 卫生巾甲醛含量检测

甲醛含量按 GB/T 34448-2017中乙酰丙酮-可见分光光度法测定，取样时去除单片卫生巾(护垫)的外包装和离型纸，从两端和中间位置剪取试样，试样应包含各层材料。

9 卫生巾可迁移性荧光物质检测

可迁移性荧光物质按附录D测定。

10 卫生巾背胶剥离强度检测

背胶剥离强度按附录E测定。

11 卫生巾卫生指标检测

卫生指标按 GB 15979 测定。

卫生巾检测检验规则1 检验批的规定

以一次交货为一批，检验样本单位为箱，每批不超过5000箱。

2 卫生巾检测抽样方法

从一批产品中，随机抽取3箱。从每箱中抽取5包样品，其中3包用于微生物检验6包用于微生物检验复验.3包

用于存样.3包(按每包 10 片计)用于其他性能检验。

3 卫生巾检测判定规则

当检验产品符合本标准第3章全部要求时,则判为批合格:当这些检验项目中任一项出现不合格时,则判为批不合格。

卫生巾检测标准(部分)

GB/T462 纸、纸板和纸浆 分析试样水分的测定

GB/T6682 分析实验室用水规格和试验方法

GB/T 10739 纸、纸板和纸浆试样处理和试验的标准大气条件

GB 15979 一次性使用卫生用品卫生标准

GB/T 21331 绒毛浆

GB/T22875卫生巾高吸收性树脂

GB/T 24292卫生用品用无尘纸

GB/T 27731 卫生用品用离型纸

GB/T 30133卫生巾用面层通用技术规范

GB/T34448-2017 生活用纸及纸制品 甲茶含量的测定

QB/T 4508 卫生用品用吸水衬纸