

罗茨真空机组生产 罗茨真空机组 荣瑞泵业

产品名称	罗茨真空机组生产 罗茨真空机组 荣瑞泵业
公司名称	淄博荣瑞泵业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	博山开发区南域城工业园北首
联系电话	13325227071 13325227071

产品详情

罗茨真空机组水环泵的选择

所谓水环泵就是用水作为液环的液环泵，用水作液环有很多优点，如价廉、易得、不会污染环境等。但也有一个很大缺点，由于水的饱和蒸汽压高，使得水环泵的吸入压力也高。这时如改用饱和蒸汽压低的液体作为液环，则可提高泵的极限真空度。如果某机组中罗茨泵大允许的排气压力为10Torr，则用水作液环时还须加大气泵才能作为该罗茨泵的前级泵，若改用矿物油作液环则不加大气泵即可作为前级泵，这样可以简化装置。

罗茨真空泵使用中的注意事项要点有哪些

罗茨真空泵经常检查油位的位置，不符合要求必须调整，以达到运行要求，以油位标准为准。2，换油期根据实际使用情况而定，可以满足用户的性能要求和其他方面的考虑，一般新型罗茨泵，抽干净气体，建议工作100小时左右换油后油不能看到黑色金属粉末，在截止日期后油可能会延长。3，经常检查油品质量，应及时发现油品变质，更换新油，罗茨真空泵工作正常。4，应在工作2000小时后进行检查，罗茨真空机组原理，检查胶封的老化程度，检查排气阀是否开裂，清洗阀板和排气阀座上的污垢清洁整个罗茨泵腔的部件，如转子，旋片，弹簧等。一般用清洗干燥。清洗和装配时应轻装轻放小心地擦伤。5，真空泵轴承向轴承体润滑油，观察油位应在油中心线，应及时更换或添加润滑油。6，管和接头是否有松动现象，罗茨真空机组生产厂家，观察罗茨真空泵是否灵活。7，在试运行后应重新组装，一般应空2小时换油两次，由于清洗罗茨真空泵会留有一定的挥发份，才能正常运转，然后把进入正常工作。

罗茨旋片真空机组是由罗茨泵做为主抽泵，单级或双级旋片泵做为前级泵的低、高真空获得设备，整套机组安置在一个机架上，配以管道、阀门和电器操作控制箱，除小二个规格外，还配有冷却水管系统机组结构紧凑、使用方便。在2X型旋片真空度达到极抽气速率不断降低，罗茨真空机组，ZJ罗茨真空泵能使机组在极限真空时保持相对大的抽气速率。JZJX系列罗茨旋片真空机组真空度高，罗茨真空机组生产，可持续工作，噪音低。

为了提高罗茨旋片真空机组的抽气性能，达到较高的极限真空和改善在低入口压力时的抽速特性及对大型真空机组配用较小规格的前级泵，罗茨旋片真空机组也有由二级罗茨真空泵串联的三级机组。

罗茨真空机组生产-罗茨真空机组-荣瑞泵业(查看)由淄博荣瑞泵业有限公司提供。行路致远，砥砺前行。

淄博荣瑞泵业有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为真空泵具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!