

深孔钻价格-深孔钻工厂家-广东曦信德国总代理商（全国唯一）

产品名称	深孔钻价格-深孔钻工厂家- 广东曦信德国总代理商（全国唯一）
公司名称	东莞市曦信模具配件有限公司
价格	356.00/套
规格参数	
公司地址	东莞市横沥镇汇英国际模具城B区12栋
联系电话	86-076981876110/82322121

产品详情

深孔钻是一种有效的深孔加工刀具，其加工范围很广，从玻璃纤维、特氟龙(Teflon)等塑料到高强度合金(如P20和铬镍铁合金)的深孔加工。在公差和表面粗糙度要求较严的深孔加工中，枪钻可保证孔的尺寸精度、位置精度和直线度。

要想使枪钻加工深孔时能够达到满意的效果，必须熟练掌握枪钻系统的性能(包括刀具、机床、夹具、附件、工件、控制单元、冷却液和操作程序)。操作者的技术水平也很重要。根据工件的结构及工件材料的硬度以及深孔加工机床的工作情况和质量要求，选择适当的切削速度、进给量、刀具几何参数、硬质合金牌号和冷却液参数，才能获得优异的加工性能。

根据枪钻的直径并通过传动部分、柄部和刀头的内冷却孔的情况，枪钻可制成整体式和焊接式两种类型。其冷却液从后刀面上的小孔处喷出。枪钻可有一个或两个圆形的冷却孔，或单独一个腰形孔

标准枪钻

可加工孔径为1.5mm到76.2mm的孔，钻削深度可达直径的100倍。特殊订制的枪钻可加工孔径为152.4mm，深度为5080mm的深孔。