深孔钻价格-上海曦信枪钻厂

产品名称	深孔钻价格-上海曦信枪钻厂
公司名称	东莞市曦信模具配件有限公司
价格	4334.00/套
规格参数	
公司地址	东莞市横沥镇汇英国际模具城B区12栋
联系电话	86-076981876110/82322121

产品详情

深孔钻的技术参数和深孔钻价格 深孔钻床行程 1.工作台左右行程(X轴) 1000mm 2.主轴上下行程(Y轴) 1000mm 3.主轴前后行程(Z轴) 1020mm 深孔钻的工作台 1.负载重量 8000kg 2.尺寸 1250X850mm 深孔钻床的功率 1.主轴电机 7.5KW 2.工作台进给电机(X轴) 2.0KW 3.主轴上下移动电机(Y轴) 2.0KW 4.主轴前后移动电机(Z轴) 1.3KW 深孔钻的加工能力 1.加工孔径 2.5～30mm 2.加工深度 1000mm 加工速度 1.主轴最高转速 4200/8000rpm 2.主轴进给 10～250mm/min 深孔钻床的标准附件 1.全罩式外壳钣金 2.台湾控制系统 3.主轴AC伺服马达 4.三轴伺服马达及驱动器 5.三轴滚珠丝杆 6.自动排屑装置 7.磁性过滤装置 8.恒温冷却系统 9.石英工作灯 10.双色警示灯 深孔钻床的选购附件： 1.电源稳压器 2.深孔钻刀具专用磨床 3.切削油分离机 4.进口枪钻