

中锯以诚待天下，以信立门户 原装 锐无敌锯片

产品名称	中锯以诚待天下，以信立门户 原装 锐无敌锯片
公司名称	厦门中锯五金工具有限公司
价格	555.00/片
规格参数	
公司地址	厦门市湖里大道80号
联系电话	86-05925657753 15359253408

产品详情

硬质合金木工锯片的齿数多少有什么关系？

如1：40齿与60齿有什么不同？

40齿的由于摩擦力小，会省力，声音会小，但60齿的切的更光滑。一般木工多用40齿的。价钱都一样的，哈哈。要声音小，就用厚一点的，但薄的质量更好。齿数越多,锯切的剖面越光滑,如果你的机器稳定性能好的话声音会小一些的

如2：30齿割木头锯片与40齿割木头锯片有什么不同？

主要有：1 切割速度不同。2 光泽度不同。3 锯片本身的齿的角度也不同。4 锯片的机体硬度，平整度，端跳等要求也不同。另外对机器的转速，和木材的进料速度也有一些要求。6 对做锯片的设备的精密度也有很大关系。7 ‘斩腰’目前这向是最难的。

另：合金锯片为什么要开口？

防止夹锯片；

增加摩擦力。

如3：多齿的与少齿的割木头锯片有什么不同？

锯齿的齿数，一般来说齿数越多，在单位时间内切削的刃口越多，切削性能越好，但切削齿数多需用硬质合金数量多，锯片的价格就高，但锯齿过密，齿间的容屑量变小，容易引起锯片发热；另外锯齿过多，当进给量配合不当的话，每齿的削量很少，会加剧刃口与工件的磨擦，影响刀刃的使用寿命。通常齿间距在15-25mm，应根据锯切的材料选择合理的齿数。

综上：齿少的切面不如齿多的切面光滑，齿少的价格比齿多的便宜，齿少的比齿多的更不容易烧锯片，如果是多片锯一定要用齿少的，如果是胶合板类的，必须用齿多的减小崩边。

如何提高硬质合金锯片的使用寿命？

硬质合金锯片的使用寿命比碳素钢、高速钢的使用寿命大大延长，但在使用中有些问题还是要引起重视。

硬质合金的锯齿刚修磨好是很锋利的，以后渐渐地磨损。

我们把磨损情况分为三个阶段，刚刃磨的硬质合金有个初始磨损阶段，以后进入正常磨阶段，当磨损到一定程度会发生急剧磨损。

我们希望在急剧磨损发生前进行修磨，这样修磨数量最小，能延长锯片的寿命。

用户千万不要“拼”锯片，因为会直接影响锯的使用效果和使用寿命。

来源：厦门中锯五金工具有限公司