

: 钎杆加热锻造设备_钎杆热处理专用设

产品名称	: 钎杆加热锻造设备_钎杆热处理专用设
公司名称	郑州国韵电子有限公司
价格	28000.00/套
规格参数	
公司地址	河南郑州市高新技术开发区银屏路9号
联系电话	0371-60991929 13676966912

产品详情

我公司是专业生产[感应加热设备](#)的厂家。拥有二十多年的优秀历史，具有丰富的[感应加热设备](#)生产经验。产品在世界各地获得广泛应用。为了使你对我公司有个更详细的了解，特呈我公司的简介，热诚希望双方能有个合作的机会。

公司产品2006年通过河南省科学厅发布的高新技术产品认证，是中国工业通用零部件工业协会会员，是我国最大的[感应加热设备](#)生产基地之一，河南省高新技术企业和技术创新优秀企业。公司先后获得多个国家级新产品和省优质产品等荣誉。

公司拥有大批经验丰富的工程技术人员，电路采用逆变原理，元器件采用进口件，感应器精心设计、专业制造生产[高频焊接设备](#)、[高频淬火设备](#)、[中频炉](#)、[中频淬火设备](#)、[中频加热锻造设备](#)、还有与之配套的[数控淬火机床](#)、[立式数控淬为机床](#)、[卧式数控淬火机床](#)，[机床导轨超音频淬火一体机](#)和[砂轮管内壁淬火设备](#)更是高附加值产品和替代进口配套出口产品，在我国的工业和军工企业中大量使用。近年来更是出口到台湾、日本、马来西亚、泰国、伊朗等各个国家，并在世界各地获得广泛好评。

在这里介绍一下另个我们设备的用途，[钎杆加热锻造设备](#)，可以选择用我们生产的WH-VIII-50[高频加热设备](#)。

- 一、WH-VIII-50高频加热设备外观：一体化设计，整机设计简洁、美观大方，操作方便、显示清晰。
- 二、主要技术参数如下；

工作电源	三相 380V/50Hz	冷却水流量（主机）	25L/Min (0.1MPa)
------	--------------	-----------	------------------

工作电压范围	360V ~ 420V	冷却水压	0.1 ~ 0.3MPa
最大输入电流	80A	水温保护点	55
最大输出功率	50KW	重量	107Kg
振荡频率	15 ~ 35KHz	主机外形尺寸 (mm 3)	550 × 650 × 1260
效率	90%	负载持续率	100%

1、采用IGBT为主器件、全桥逆变，保护功能完善，可靠性高。

2、可远控和配接红外测温，实现温度的自动控制，提高加热质量和简化工人操作。

3、取代氧炔焰、焦碳炉、盐浴炉、煤气炉、油炉等加热方式。

4、采用频率自动跟踪及多路闭环控制，安装简单，操作方便。

三、钎杆加热锻造效率：用于直径22mm、加热长度100-150mm的钎杆加热，需要20秒左右，加热速度快，加热后无氧化皮，提高工作效率及工作质量。

四、随机配置：WH-VIII-50高频加热机一台、量身订制感应器三套、远控开关一个。

五、售后服务：

1、供方负责安装调试；

2、按企业标准，对产品整机免费保修一年。终生维修；

钎杆加热锻造设备服务宗旨：

免费试样、免费安装调试、定期拜访、质量跟踪、一年保修、终身保养。

联系人：张明国

联系方式：0371-60991929 13676966912

QQ：648469895

传真：0371-67980525

公司网站：<http://www.zzguoyun.com>

公司商铺：<http://zgxtt.cn.alibaba.com>

高频淬火网站：<http://www.zzgpjrsb.com>

钎杆加热锻造设备视频中心 : http://www.zzguoyun.com/product/list_10_1.html