

## 直径600的混凝土模具,圆形木模具,现浇混凝土圆柱模具

产品名称	直径600的混凝土模具,圆形木模具,现浇混凝土圆柱模具
公司名称	山东鑫鹏程木业加工有限公司
价格	87.00/平方米
规格参数	加固抱箍:厂家配套加固钢带 周转次数:可使用10次以上 接口设计:凹凸槽或斜切口
公司地址	山东省临沂市兰山西外环与创业路交汇处向南100米路东沿街
联系电话	15092929372 15092929372

### 产品详情

应用后的圆柱木模板、预制构件储存应遵循以下要求：应用后的模板、桁架结构、模楞和立杆应将粘着物清除清洁，清除时禁止选用锤子敲打的方式。清除后的圆柱木模板、桁架结构、模楞、立杆，应逐块、逐榀、逐根开展查验，发觉涨缩、形变、歪曲、开焊等务必维修健全。

清除修整好的模板、桁架结构、模楞、立杆应刷防腐漆，对马上备用圆柱木模板的表面应刷脱模剂，而暂无需的圆柱木模板表面应涂防锈剂一度。圆柱木模板及零配件，应用后务必开展严苛清除查验，损坏破裂的应去除，不可以修补的应损毁。地脚螺栓的外螺纹一部分应修整上油。随后应各自按规格型号归类装于箱笼内预留。

模板及零配件等修补后，应开展查验工程验收。凡查验不及格应再次修整。待达标后才准运用，其修补后的产品质量标准应合乎表8.0.22的要求。圆柱木模板由拆板当场运到库房或检修场所时，装货不适合超过车护栏，小量高于一部分务必栓牢，零配件应归类装车，不可散称运送。

历经检修、刷油、梳理达标的圆柱木模板及零配件，如需运到其他施工工地或进库，务必归类装进海运集装箱内，杆应成捆、零配件应整箱，核对总数，进库或工作单位工程验收。装货时，应轻搬小心轻放

，不可互相撞击。装卸车时，禁止成捆从车里推下去和拆开投掷。圆柱木模板及零配件应放进房间内或敞拱棚，若没有理由需室外堆积时，则应装进海运集装箱内，底端抬高100毫米，墙顶应遮住防潮防水帆布或塑料薄膜，但海运集装箱堆积高宽比不适合超出2层。

工程建筑圆柱木模板脱模剂涂刷时要留意以下内容：脱模剂挑选的，尽可能不必挑选废油，好的脱模剂具备优良的防护特性，可靠性好，不容易浸蚀模板，不危害混泥土的颜色，安全性便于实际操作，拆板后混泥土圆柱体表面光洁，模板菱角完好无损，面层无黑点，另外有利于圆柱木模板周转次数的提升。脱膜剂或废油在高温标准下并不适合，实际效果略微差点儿，许多施工工地也是有应用。

模板在涂刷前应清理整洁，清理掉模板表面的砂浆，脱模剂依照一定的占比加水后刚开始涂刷。脱模剂的涂刷务必匀称一致，薄厚匀称，不必有漏刷表面，涂刷时不可有汽泡造成。尽可能挑选天气晴好时刷脱模剂，那样干燥的快，脱模剂干燥后会产生一层擦抹层，一般的干燥时间15-三十分钟。模板过涂层剂等干燥后，尽早开展混泥土的混凝土浇筑，以防隔离层受到损坏危害出模实际效果。