

泰安D80型桥梁伸缩缝厂家

产品名称	泰安D80型桥梁伸缩缝厂家
公司名称	衡水长信橡胶制品有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:长信 规格:定制 产地:河北
公司地址	河北省衡水市桃城区何家庄乡前马庄村
联系电话	18831805010 13513085830

产品详情

公路桥梁伸缩缝的施工技术泰安D80型桥梁伸缩缝厂家

2.1 施工准备

在施工前，熟悉相关施工图纸和伸缩缝安装操作规程，检查异型边梁的平整度、顺直度和缝体间隙；根据工程的实际情况必须配备足够的机械设备、小型机具，而且跳板必须质量坚固以使过往的施工车辆能顺利通过，同时配齐配足防止污染路面的帆布、塑料布和养护用的塑料薄膜、草苫子等，以保证施工顺利进行。

2.2 切缝

在施工前根据施工设计图纸放样，使用切割机据缝，注意对据缝线以外路面的保护，防止污染，并保证切缝切口完好。

2.3 开槽

用风镐开槽，应将槽内混凝土及杂物清理干净，尤其是梁端间隙内的杂物,并理顺、调直槽内预埋筋，如发现预埋筋数量不足，应打膨胀螺栓，补足预埋钢筋，并请业主代表、监理人员共同验收、确保伸缩缝的质量。

2.4 安装泰安D80型桥梁伸缩缝厂家

2.4.1伸缩装置安装前，检查伸缩缝预埋筋的锚固宽度。一般按50cm设置为宜，桥台上易采用背墙的宽度为宜，这样即加强伸缩缝装置的稳定，又方便了桥面板的施工；用高压水枪清除伸缩缝槽内杂物，并检查其是否干净，对型钢进行平整度检查，在安装过程中，检测伸缩缝型钢顺直度及平整度，平整度控制在2mm以内，顺直度控制在3mm以内，顶面与路面高差控制在2mm以内。

2.4.2安装固定时，用龙门吊架和10*10的角钢作定位角钢，伸缩缝的中心线与梁端中心线相重合，伸缩缝顶面比沥青混凝土路面的标高要低（1~2mm）。在临时进行固定隔点焊之前，对标高与直线度调整到符合设计要求后方可进行，固定时按伸缩缝边梁的锚固装置与预留槽的预埋筋从桥宽一侧向另一侧依次每隔2-3锚固筋焊一个焊点，为保证伸缩缝不发生变位，从两侧对称施焊，严禁从一端平移施焊。