

抗浮式地埋泵站A邾县抗浮式地埋泵站A抗浮式地埋泵站厂家直营

产品名称	抗浮式地埋泵站A邾县抗浮式地埋泵站A抗浮式地埋泵站厂家直营
公司名称	枣强县信通环保设备经销处
价格	750.00/台
规格参数	品牌:信通 冷却方式:自然冷却 保护功能:浮球阀
公司地址	河北省衡水市枣强县三里营村东（经营场所）
联系电话	19131877259

产品详情

抗浮式地埋泵站A邾县抗浮式地埋泵站A抗浮式地埋泵站厂家直营

抗浮式地埋泵站设备亮点介绍：

- 1、无需焊接——模板与模板、钢结构骨架以及各配件之间全部采用热镀锌螺栓拧接，故而避免了焊接后防腐处理难度大易生锈的缺点；
- 2、使用寿命长——全部受力件材料采用热镀锌和SUS304-2B不锈钢材质且全部采用无焊接组装，密封材料采用EPDM三元乙丙橡胶。水池外表采用环氧防腐。池体内外采用双层防腐（沥青层+外热镀锌层+内热镀锌层+不锈钢层），若在运输过程或者安装过程中出现镀锌层破坏，则采用环氧富锌+环氧玻璃鳞片重度防腐。故而使用寿命长达70年以上；
- 3、安装周期短——大水池安装不大于30~50天；
- 4、无渗漏——模板与模板之间的缝隙采用EPDM三元乙丙橡胶密封材料；
- 5、价格具有竞争力——与钢筋混凝土水池造价有可比性，甚至节省30%
- 6、规格大——可根据用户需要组装1-20000m³，甚至无穷大的水箱（水池）。
- 7、卫生效果好——因池体的内侧采用食品级SUS304-2B不锈钢材质；
- 8、强度高——产品结构设计是由设计院钢结构工程设计师设计，顶部压力、侧向压力均按100kN/m²计算且按无水计算；顶部压力、侧向压力传给箱体再传给箱体内的钢结构骨架。

抗浮式地埋泵站施工准备

- 1、熟悉图纸的有关要求。
- 2、统计材料并按图纸要求备料。
- 3、组织施工人员，详细落实项目负责人并完成在现场作业情况下的安全技术交底工作。
- 4、检查施工设备并配好劳动保护用品。
- 5、项目负责人与施工现场监&管部门做好交接并检查设备基础。

抗浮式地埋泵站施工程序:

底板下料 底板铺设 底板连接 底板密封检验 侧板下料 侧板连接 侧板连接处密封检验 顶板下料 顶板连接 顶板铺设

- 1、根据水箱规格型号设计要求，在厂内采用润平装配式水箱模压块板材，先进行划线，把划好线的板材送到剪板机上剪成106×106cm的方块。板块剪好后，再剪切四个角，每个角切成90°角，再送到液压机进行模压成100×100cm和50×50cm的凹凸板块，凹凸板的翻边均为90°。
- 2、材料进入现场后，先把模压的板块进行拼装组合，采用螺栓和密封圈对板块密封连接的工艺，根据水箱尺寸长×宽×高进行螺栓拧接，把模压好的板块一起组合成水箱的几大板面或把压块按水箱长宽或高度分几块结合螺栓连接，后一层一层的向水箱顶部用螺栓拧接，操作时根据施工现场场地施展而定。
- 3、几大板面拼装组合后，应做好箱底拼装连接准备，螺栓连接水箱底板时，对好水箱底板尺寸，然后在水箱基础上面布好底板进行密封连接，底板连接后，对密封处进行检验或目测检查，杜绝密封不牢等现象。
- 4、底板连接后，进行墙板和底板连接，螺栓连接是先把一面一面的码好在水箱的底板上，四墙码好后，压边进行调整连接，复尺一般相对角不超过2mm，要求在一条直线上，四角要求底部和墙面连接处90°。
- 5、水箱底部和墙面用螺栓和密封圈密封连接后，再进行顶部和墙面的连接，边与边要求基本在一条水平线上。水箱人孔根据客户要求连接在指定位置上，一般都设在靠近进水孔浮球处。
- 6、水箱箱体连接密封好后，接着开进水、出水、溢流、排污、消fang孔、后扶梯安装靠近人孔附近。
- 7、箱体内部拉筋，采用不锈钢板，经折角机折成90°直角角钢和槽钢，连接在水箱内部，主要起加强作用fang止水箱变形，槽钢拉筋是用来焊接水箱底部到顶部间的支撑。拉筋连接是由底部向上50cm处一层，层纵横间距为1m×1m，第二层距离上一层50cm，高度和间距以此类推。墙体与墙体、墙体与底板、墙体与顶板之间用角钢连接。
- 8、各项工作结束后，如现场具备试水条件，对水箱进行注水试压，检查水箱四周密封处，有没有渗漏或渗水现象。
- 9、场外清理，水箱经业主负责人和监理验收合格后，交付使用。

抗浮地埋式水箱质量保证措施

- 1、质量负责人现&场&跟&踪、监&督&并严格执行GB/T1991-2000ISO9001：2000质量管理方针。
- 2、严格按图纸并做好每道工序自检记录。
- 3、项目负责人分四步向工程监&管&部门报检，材料报检 结构及半成品验收 成品验收。