

## : 中频感应加热设备（螺栓、螺母热处理专用设备）

产品名称	: 中频感应加热设备（螺栓、螺母热处理专用设备）
公司名称	郑州国韵电子有限公司
价格	80000.00/套
规格参数	
公司地址	河南郑州市高新技术开发区银屏路9号
联系电话	0371-60991929 13676966912

## 产品详情

郑州国韵电子有限公司，位于郑州高新技术开发区，成立于1990年，专注专业研制生产以IGBT为开关器件的**高频、超音频、中频感应加热设备**。被广泛应用于冶金、机械、建材、汽车制造等行业。成为金属透热，表面淬火，金属熔炼等生产线上的重要设备，生产的中频感应淬火设备广泛用于锻造加热：用于棒料、圆钢，方钢，钢板的透热，补温，兰淬下料在线加热，局部加热，金属材料在线锻造(如齿轮、半轴连杆、轴承等精锻)、挤压、热轧、剪切前的加热、喷涂加热、热装配以及金属材料整体的调质、退火、回火等。替代传统的存在严重污染的燃煤加热和高耗能的电子管加热，取得良好的经济效益和社会效益。

可根据需要热处理螺栓螺母的工件大小、加热频率来选用合适的**中频感应加热设备（螺栓、螺母热处理专用设备）**

**中频感应加热设备（螺栓、螺母热处理专用设备）**主要技术参数：

参数 机型	供电电源	输入功率	中频范围	暂载率	输入电流	外型尺
JZ-200/4	三相四线 380V 50-60Hz	200KW	3-4	100%	300 A	760 × 530 ×
JZ-300/4		300KW	3-4		450 A	760 × 530 ×
JZ-400/2		400KW	3-4		600 A	760 × 530 ×

JZ-500/2	500KW	2-3	750 A	1220 × 760
JZ-600/2	600KW	2-3	900 A	1220 × 760
JZ-700/2	700KW	2-3	1000 A	1220 × 760
JZ-800/2	800KW	2-3	1200 A	1220 × 760

[中频感应加热设备（螺栓、螺母热处理专用设备）](#) 中频加热速度：

机型	加热温度	适用棒料	加热重量
JZ-200/4	1050	φ 40/3kg左右	50
JZ-300/4		φ 60/8kg左右	75
JZ-400/2		φ 80/10kg左右	100
JZ-500/2		φ 100/15kg左右	125
JZ-600/2		φ 120/12kg左右	150
JZ-700/2		φ 120/30kg左右	175

[中频感应加热设备（螺栓、螺母热处理专用设备）](#) 中频电源设备几大优势：

1. 大幅度省电，每加热1吨钢材，耗电320度。比可控硅中频省电20%-30%。
2. 不会带来网侧污染、电变压器不发热、电所补偿电容不发热、不干扰其他设备工作。
3. 节电供电变压器容量：IGW—300中频：315KVA供电变压器即可工作。而可控硅中频315KV A变压器不能工作，严重发热，甚至烧毁。
4. 启动性能好，100%启动。原器件全球采购，采用世界知名品牌，质量稳定可靠。

服务宗旨：

免费试样、定期拜访、质量跟踪、一年保修、终身保养。

经过二十年的发展，郑州国韵 [中频感应加热设备](#) 厂家已取得了长足的进步，有着非常好的基础，逐步实现研发、制造、产品及管理的“本地化”，在发展中不断完善自我，机械行业实施全球化战略的有效途径。欢迎广大客户来郑州国韵现场考察指导。公司地址：郑州高新技术开发区银屏路9号。

联系人：张明国