

## : U型螺栓折弯处高频加热机\_U型螺栓折弯加热锻造专用

产品名称	: U型螺栓折弯处高频加热机_U型螺栓折弯加热锻造专用
公司名称	郑州国韵电子科技有限公司
价格	68000.00/套
规格参数	
公司地址	河南郑州市高新技术开发区银屏路9号
联系电话	0371-60991929 13676966912

### 产品详情

我公司郑州国韵是专业生产 [高频加热机](#)、[中频感应加热设备](#)的厂家，生产的[高频感应加热设备](#)（[其中高频加热机](#)，[中频淬火机机](#)，[高频感应加热炉](#)，[高频焊机](#)，[机床导轨超音频淬火设备](#)是我公司特色主打产品），采用的是逆变原理，主要器件采用进口件，具有高效、节能、操作方便、占地少、对电网无干扰等优点。在加热过程中使整个工件的内部和表面温度大致相等。近几年，由于汽车工业，农机产品的飞速发展，所以对U型螺栓的需求量也越来越大，需要的U型螺栓的品种和规格也越来越多，U型螺栓的质量也越来越严格。

原来很多生产U型螺栓的厂家热处理是采用煤炭加热，在加热过程中可能出现加热不均匀，度不好控制等原因，所以导致产品质量受影响损耗大。近几年来，随着环保严格的要求及煤价格的上涨，选择省能，环保的高频感应加热设备是大多数厂家的选择。[高频感应加热设备](#)应用广泛，不仅可以用于表面淬火，也可用于透热锻造。

以下以汽车U型螺栓折弯加热锻造为例介绍：

U型螺栓的生产，看起来很容易，就是把双头螺丝煨个弯吗？其实并不是那么轻而易举的事，若真正做到质量合格，效率可观，也要经过一番考验的。工艺流程简述如下：对材料检验---辗尖---剥壳---酸洗---接拔---切断---倒角---滚压螺纹---加热成型---整形。其他几项工艺我就不多说，现在简单介绍一下，U型螺栓在生产过程中的热处理工艺。

[U型螺栓折弯处加热机\\_U型螺栓折弯加热锻造专用设备](#)主要有以下几个优点：

- . 效率高，具有明显的节能效果。
- . 加热温度高、时间短，这意味着加热速度快（工作效率高、单位时间产量高）
- . 容易实现自动控制（提高产品质量和合格率）
- . 改善和保护环境，（空气环境得以保护，操作人员健康水平得以保证）

.安全可靠(不产生明火、杜绝火灾、安全性能大大提高)

.操作使用方便（不用预热随时启动和关闭，节能节时）

.安装场地占用面积小（占地仅2平方米、节省场地和基建费用）

.可对工件进行局部加热，24小时不间断工作。

可根据U型螺栓的直径大小和对生产节拍的要求选择合适型号的设备。

生产节拍如下：

设备型号	棒料规格/mm（直径×长度）	加热温度	加热用时/根
WH-VIII-120	25×400mm	1000度	17秒
WH-VIII-160	36×400mm	1000度	36秒

功能显示：具有缺相、水温、水压、过流、过压报警功能，对设备全面保护。

[U型螺栓折弯处加热机](#) [U型螺栓折弯加热锻造专用设备](#)服务宗旨：

免费试样、定期拜访、质量跟踪、一年保修、终身保养。

郑州国韵电子科技有限公司公司提供多种规格的高频加热设备，高频热处理设备，厂家直接供货，价格优势明显，想要获取高频加热设备最新供应信息，就上