

固原回收亚磷酸二甲酯欢迎来电现场估价

产品名称	固原回收亚磷酸二甲酯欢迎来电现场估价
公司名称	邯郸市丛台区少杰化工有限公司
价格	19500.00/吨
规格参数	上门回收:化工原料 专业回收:低价处理的原料 可售卖地:全国
公司地址	嘉定区博学南路
联系电话	15075097550 15075097550

产品详情

我公司面向全国主要回收化工原料，染料，颜料，色粉，油漆，油墨，树脂，助剂，橡胶，沥青，香精，石油化工，丁基橡胶 丁苯橡胶 及各类橡胶 树脂 塑料原料 聚异丁烯 107硅橡胶 偶联剂 橡胶助剂 塑料助剂

各类化工原料。耐晒染料、金红石钛白、皮革染料、色浆、色粉、松香、树脂。各类橡胶、聚异丁烯松香、松香甘油酯 sbs/热塑性弹性体 聚丙烯酰胺 石蜡 瓜儿胶 纤维素 各类胶粉 聚氨酯 抗氧化剂、防老剂、促进剂、白炭黑、橡胶厂助剂、塑料厂助剂，色淀、色源、氧化铁颜料等各种化工原料，化工产品等。

HR-15A洛氏硬度计试验前的准备工作一使用范围试验时立按下表选用压头和总试验力:刻度符号压头总试验力N (kg标注硬度符号允许测量范围B 1.588/mm钢球98.7HRB2-1C12金刚石1471 (15) HRC2-7A12金刚石588.4HRA2-88A标尺:用于测定硬度超过7HRC的金属 (如碳化钨,硬质合金等),也可测定硬的薄板材料以及表面淬硬的材料.C标尺:用于测定经过热处理的钢制品硬度.B标尺:用于测定较软的或中等硬度的金属以及未经淬硬的钢制品.调整主试验力的加荷速度;试验力的选择 (15KG:1471N1KG/98.7N6KG/588N));小心安装硬度计压头.2.试验程序将丝杠顶面及工作台上下端面擦净,将工作台置于丝杠台上;将试件支撑面擦净置于工作台上,旋转手轮使工作台缓慢上升并顶起压头,至小指针指向红点,大指针旋转3圈垂直向上为止;旋转指示器外壳,使C,B之间长刻线与大指针对正;拉动加荷手柄,施加主试验力,指示器的大指针按逆时针方向转动;当指示针转动停止下来后,即可将卸荷手柄推回,卸除主试验力;从指示器上相应的标尺读数;转动手轮使试件下降,再移动试件.按以上-步骤进行新的试验;试验结束后用防尘罩将机器盖好.3.注意事项:定期在丝杠与手轮的接触面注入少量机油;硬度计使用前,应将丝杠顶面和工作台上端面擦净;定期用标准硬度块检查硬度计精度,决不允许在支撑面试验;当标准硬度块支承面有毛刺时应用油石打光,在其不同位置试验时,硬块应在工作台上拖动,不应拿离工作台.洛氏硬度计主要技术参数洛氏标尺:HRA,HRB,HRC,HRD,HRE,HRF,HRG,HRH,HRK初试验力 (N) :98.7 (1kg) 总试验力 (N) :588 (6kg) ,98 (1kg) ,1471 (15kg) 硬度值读数方式:表盘试件允许大高度:17mm压头中心到机身距离:165mm洛氏硬度计外形尺寸 (mm) :52247洛氏硬度计重量 (kg) :8执行标准:GB/T23.2国家标准、JJG112检定规程硬度值范围HRA:2~88HRB:2~1HRC:2~7标准配件 (附件) :金刚石洛氏压头、直径1.5875mm硬质合金球压头大平试台、中平试台、V型试台、HRHRB硬度块。2.阀芯、阀杆、导向套阀芯是调节流量的关键件，也是冲蚀严重的零件之一，对阀芯结构及材料的选择决定了阀门的性能。而导向套的设计，对阀芯稳定性、调节性及运动性都起决定作用。导向套安装在上下腔隔离面上，使导向面下移稳定阀芯，克服了传统文丘里角阀高进低出时的高频振动、噪声及调节性能不好问题。在导向套内孔设有凹槽，与隔离面上的孔形成压力平衡效果。导

向套的内孔及暴露在流道区的外圆都经过表面硬化处理，保证内孔的耐磨性能、外圆的抗冲蚀性能。