

哈尔滨线路板贴片公司-小批量焊接厂家-品质无忧

产品名称	哈尔滨线路板贴片公司-小批量焊接厂家-品质无忧
公司名称	北京楚天鹰科技有限公司
价格	1.00/块
规格参数	天津电路板焊接厂家:天津实验板焊接厂家 天津pcb焊接厂家:天津贴片焊接厂家 天津样板焊接厂家:天津电子焊接厂家
公司地址	北京市昌平区科技园
联系电话	13671009092

产品详情

哈尔滨线路板贴片公司-小批量焊接厂家-品质无忧

哈尔滨楚天鹰科技有限公司是一家哈尔滨线路板贴片公司，从事电路板焊接、实验板焊接、BGA焊接、样板焊接、PCB贴片、小批量pcb焊接、研发板焊接、电子焊接、smt贴片加工、贴片焊接、哈尔滨线路板焊接加工等电子产品加工哈尔滨焊接厂家/公司/企业。哈尔滨线路板贴片公司电路板加工厂
哈尔滨线路板贴片公司-小批量焊接厂家-品质无忧 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。北京楚天鹰科技有限公司

哈尔滨线路板贴片公司-小批量焊接厂家，哈尔滨小批量电路板焊接公司，我公司拥有1条全自动SMT贴片加工生产线，贴片能力达到日产300万点，现有员工20人左右，其中管理人员在SMT行业都有5-8年的经验。强大的团队是为客户提供优质服务的基础，因此，我们在团队建设方面不遗余力，今后也将吸引更多高级的人才来加入我们的团队，打造成贴片加工供应商，为客户创造出更大的价值。配备高端SMT生产线，实现诸如汽车pcb、通讯板、板、工业控制板等具有技术难度的PCBA产品加工，封装0201物料、0.22mm间距 BGA等精度的焊接能力。-小批量焊接厂家 哈尔滨我公司品质: 我公司珍视SMT加工客户的产品品质要求，遵循IPC电子验收标准，严格执行SOP作业流程，加强SMT加工品质。我公司在SMT贴片加工工艺方面积累了丰富的经验，虚焊、缺料等常见问题能有效得到控制。

哈尔滨线路板贴片公司-小批量焊接厂家-品质无忧哈尔滨线路板贴片公司-小批量焊接厂家-品质无忧 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保

保驾护航。很是奇怪。由于是调试阶段，我们就观察了一会，发现一切正常也就见惯不怪了。中午接到通知要换电表箱电工把线接好后，就把接变频器的那台电动机启动了发现方向正常，也没再仔细查看相序。谁知道在开细格栅的时候发现细格栅的工作方向却是翻转。后调整了相序问题解决了。那么问题来了：1.为什么接了变频器之后电动机发出类似电磁的声音？2.接了变频器的电动机是不是不受相序影响？就这个问题我查看了相关资料我们知道变频器是将固定频率的交流电转换成频率电压连续可调的交流电。

哈尔滨线路板贴片公司，哈尔滨楚天鹰科技有限公司对于小批量贴片加工，一般只需要3天，快速打样让客户第一时间看到样品，缩短产品设计到生产的时间。对于不同批量的贴片加工，制作周期不同。在标准PCB生产条件下，生产周期的长短由线路板贴片公司哈尔滨哈尔滨线路板贴片公司-小批量焊接厂家-品质无忧-品质无忧 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。批量大小决定。我们同时提供PCBA贴片加工解决方案，在SMT制程工艺方面支持有铅、低温无铅、高温无铅、红胶工艺，可贴装20mm*20mm到420mm*500mm尺寸的PCB，封装元件0201，支持BGA、PQFP、PLCC、SOP、SOJ等集成电路的贴装。多功能机、AOI光学检测仪、十温区回流焊、波峰焊等设备支持产能实现及工艺品质。针对每一块PCBA，我们都从印刷钢网，到贴片机的程序调整，炉温曲线的调整，以及AOI的检测，都层层把关，我们相信，对于SMT贴片加工厂来说，好的产品是生产出来的，而不是返修出来的，因此，在制程的控制上，我们十分严格，包括锡膏的搅拌时间，钢网的擦洗时间，首件的核对，上料的核对，以及IPQC的巡检，我们严格按照ISO9001:2008体系标准执行，并不断改善，旧机种我们的直通率能达到99.99%以上，平均直通率在99.9%以上。同时还可支持柔性线路板FPC的贴片。哈尔滨线路板贴片公司-小批量焊接厂家-品质无忧 哈尔滨楚天鹰科技有限公司在SMT贴片过程中，我们的工程师会总结分析可制造性报告，提出关于电路板生产中的缺陷（容易导致SMT贴片封装的不良率提升）问题，便于推动客户对于电路板设计工艺的优化，整体帮助客户提升电子组装直通率。作业条件及现场准备工作箱体安装完毕。箱内空开、配线导线、配线扎带等已经准备完毕，并且符合设计图纸、配电箱安装要求。施工工序导轨安装要水平，并与盖板空开操作孔相匹配。空开安装空开安装时首先要注意箱盖上空开安装孔位置，保证空开位置在箱盖预留位置。其次开关安装时要从左向右排列，开关预留位应为一个整位。预留位一般放在配电箱右侧。排总空开与分空开之间有预留一下完整的整位用于排空开配线。导线选择零线颜色要采用蓝色。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。哈尔滨线路板贴片公司哈尔滨线路板贴片公司-小批量焊接厂家-品质无忧线路板贴片公司-小批量焊接厂家线路板贴片公司-品质无忧 直流的电流方向是不变的，而交流电的电流是交替变化的，就电源而言，他的正负极是交替变化的。方向不变的电流是直流，电流从正级流向负级，方向随时间周期变化的是交流，也就是正负级交替变化，所以交流电一般不讲正负级。零线是变压器中性点引出的线路，与相线构成回路对用电设备进行供电，通常情况下，零线在变压器中性点处与地线重复接地，起到双重保护作用电压是两点间电位差。有了电压，电子就会在电线中流动形成电流。这就像水从高处向低处流动的道理是一样的。运动目标跟踪运动目标的跟踪，即通过目标的有效表达，在图像序列中寻找与目标模板最相似候选目标区位置的过程。简单说，就是在序列图像中为目标。运动目标的有效表达除了对运动目标建模外，目标跟踪中常用到的目标特性表达主要包括：视觉特征(图像边缘、轮廓、形状、纹理、区域)、统计特征(直方图、各种矩特征)、变换系数特征(傅里叶描绘子、自回归模型)、代数特征(图像矩阵的奇异值分解)等。除了使用单一特征外，也可通过融合多个特征来提高跟踪的可靠性，目前主流的方法有：基于区域匹配跟踪算法、基于轮廓匹配跟踪算法、基于特征匹配跟踪算法。北京楚天鹰科技有限公司

哈尔滨线路板贴片公司小批量焊接，哈尔滨SMT贴片电路板焊接厂哈尔滨楚天鹰科技!哈尔滨楚天鹰科技是一家专注于中小批量SMT贴片焊接电路板焊接的哈尔滨电路板焊接厂，哈尔滨PCB焊接厂，哈尔滨样板焊接厂，哈尔滨实验板焊接厂，哈尔滨小批量电路板焊接厂，哈尔滨电路板焊接厂家，哈尔滨SMT贴

片焊接厂家，哈尔滨电路板焊接公司，因为专注于小批量，所以具有先天性的质量稳定，交期快速等优势。哈尔滨楚天鹰科技主要经营范围有:哈尔滨电路板焊接，哈尔滨PCB焊接，小批量PCB焊接，哈尔滨样板焊接，哈尔滨实验板焊接，哈尔滨PCB打样，小批量电路板焊接，哈尔滨BGA焊接，哈尔滨SMT贴片焊接，哈尔滨电子焊接，哈尔滨电路板加工，哈尔滨小批量电路板焊接，哈尔滨小批量PCB焊接，元器件采购，钢网制作，产品研发等业务。为客户腾出更多的精力来研发产品。哈尔滨线路板贴片公司-小批量焊接厂家-品质无忧哈尔滨线路板贴片公司-小批量焊接厂家-品质无忧 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。

北京楚天鹰科技有限公司所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。具体方法如下：将万用表拨在 $R \times 100$ 或 $R \times 1K$ 档上。红笔接触某一管脚，用黑表笔分别接另外两个管脚，这样就可得到三组（每组两次）的读数，当其中一组二次测量都是几百欧的低阻值时，若公共管脚是红表笔，所接触的是基极，且三极管的管型为PNP型；若公共管脚是黑表笔，所接触的是也是基极，且三极管的管型为NPN型。判别发射极和集电极由于三极管在制作时，两个P区或两个N区的掺杂浓度不同，如果发射极、集电极使用正确，三极管具有很强的放大能力，反之，如果发射极、集电极互换使用，则放大能力非常弱，由此即可把管子的发射极、集电极区别开来。

哈尔滨线路板贴片公司，哈尔滨楚天鹰科技有限公司成立于2010年6月，生产基地座落于哈尔滨市昌平科技园,成员均在南方大型电路板焊接厂工作过，具有超群的阅历和丰富的经验。通过我们4年的不断努力，现已稳定拥有500多家研发公司的小批量电路板焊接业务。小批量哈尔滨电路板焊接厂，哈尔滨样板焊接加工，哈尔滨PCB焊接厂，哈尔滨实验板焊接加工，哈尔滨研发板焊接，选择哈尔滨楚天鹰科技准没错。我在说一点，电机修理真是一门技术活，环环相扣，有的师傅说相间绝缘纸不好下，如果你的槽绝缘纸伸出槽端口很短，不到半公分，如果你的线圈尺寸小了，不但下线困难，而且相间绝缘纸也不好下，也容易接地漏电。所以修电机线模，槽绝缘，相间绝缘，尺寸要合适，下线要理顺，这样修出来的电机才过关。要想电机相间不会击穿，端部的绑扎也很重要，不是同相的两个线圈总是“脸对脸”，也就是交叉，一个顺时针方向，一个反时真方向，绑扎带一定要传过这个交叉点，适当用力扎紧，相间绝缘纸大都在这个交叉点上放不到位，此时绑扎带可以弥补相间绝缘纸不到位的不足。

哈尔滨线路板贴片公司-小批量焊接厂家-品质无忧哈尔滨线路板贴片公司-小批量焊接厂家-品质无忧 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。家庭装修的时候，电路布线和水路布线是非常重要的，因为它们都是一些隐蔽的工程。家装电路布线的线路有很多，有电话线、网络线、电线等等，不同种类的电线它的布置方法、位置等都是不同的，所以我们在家装电路布线的时候，要根据实际的情况来布置线路。在选择线路的时候，我们要选择质量比较好的，因为质量比较好的线路它的使用寿命比较长，而且使用起来比较放心。今天小编给大家介绍一下家装电路布线的原则和相关的图片吧。电路设计和改造一直是装修的重点，不规范的布线和施工会影响到业主们日后的生活。

哈尔滨线路板贴片公司线路板，电路板, PCB板，哈尔滨pcb焊接技术近年来电子工业工艺发展历程，可SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。以注意到一个很明显的趋势就是回流焊技术。原则上传统插件件也可用回流焊工艺，这就是通常所说的通孔回流焊接。其优点是有可能在同一时间

内完成所有的焊点，使生产成本降到。然而温度敏感元件却限制了回流焊接的应用，无论是插装件还是SMD。继而人们把目光转向选择焊接。大多数应用中都可以在回流焊接之后采用选择焊接。这将成为经济而有效地完成剩余插装件的焊接方法，而且与将来的无铅焊接完全兼容。

哈尔滨线路板贴片公司-小批量焊接厂家-品质无忧

哈尔滨线路板贴片公司-小批量焊接厂家-品质无忧 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的，所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。北京楚天鹰科技有限公司专业从事：电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务，北京电路板加工厂我们大家知道，两个设备之间如果想要通讯，首先就是要让我们对方的地址是一样的，所以此次的案例也是一样的。PLC和变频器中，使用的应用通讯协议是MODBUS，硬件层用485；2，485连接的时候，需要先把变频器和PLC的通讯波特率，奇偶校验，结束位等做好匹配，其中变频器要设置站号；3，在PLC中编程，使用MODRW指令，具体使用方式，如果有台达编程手册，就详细读一读这个指令的应用吧；4，参考变频器手册的通讯章节，有个MODBUS地址，其中的启动，停止地址是2000H，对应的是数据的bit5~6，频率地址是2001H。

SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的，所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司，专业的行业知识，丰富的实战经验，为您的产品质量和交期保驾护航。哈尔滨楚天鹰科技有限公司回流焊机主要功能是应用于各类表面组装元器件的焊接。这种焊接技术的焊料是焊锡膏预先在电路板的焊盘上涂上适量和适当形式的焊锡膏。再把SMT元器件贴放到相应的位置焊锡膏具有定粘性。使元器件固定然后让贴装好元器件的电路板进入再流焊设备！传送系统带动电路板通过设备里各个设定的温度区域。焊锡膏经过干燥，预热、熔化润湿、冷却将元器件焊接到印制板上。回流焊的核心环节是利用外部热源加热。使焊料熔化而流动浸润。完成电路板的焊接过程。哈尔滨线路板贴片公司-小批量焊接厂家-品质无忧电机运行过程中抖动？——调整更改电机的控制脉冲细分；电机参数选型不足，导致带载过载步进电机转矩参数选型时，一定要注意样本标识转矩一般为保持转矩，此为电机轴保持状态下的转矩。电机运行状态下的转矩是小于此参数的。如下为步进电机运行转矩与转速的曲线关系：步进电机转矩与转速的曲线关系从上图可以看到，步进电机在低速段转矩稳定(变化量不大)；当转速大于约750rpm时，转矩急速下降。由此，在使用步进电机控制时，不应进行过高转速的运行使用。

线路板贴片公司

哈尔滨线路板贴片公司-小批量焊接厂家-品质无忧 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司，专业的行业知识，丰富的实战经验，为您的产品质量和交期保驾护航。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。

哈尔滨楚天鹰科技有限公司PCBA电路板焊接之后的检查对PCBA加工厂家对客户来说都至关重要，尤其是不少客户对电子产品要求严格，如果不做检查的话，很容易出现性能故障，影响产品销量，也影响企业形象和口碑。那么，PCBA电路板焊接后怎么检测质量呢？接下来为大家介绍PCBA电路板焊接后检测质量的四种方法。

线路板贴片公司哈尔滨线路板贴片公司-小批量焊接厂家-品质无忧 保护式按钮:带保护外壳,可以防止按钮内部零件损坏和防止人员触电,代号为H。动作点击按钮:也就是鼠标点击按钮。(六)带灯按钮:即按钮内部装有信号灯,除了动作外还可以作信号指示,代号为D。(七)防爆式按钮:可以在含有性气体与尘埃的场所使用,代号为B。(八)防腐式按钮:能够防止化工腐蚀性气体的侵入,代号为F。(九)防水式按钮:带密封外壳,可以防止水分侵入,代号为S。(十)紧急式按钮:有红色大蘑菇头,突出装置外,用作紧急停止电源的作用,代号为J或M。

哈尔滨楚天鹰科技有限公司焊接的工艺分为很多种,我们来看看常见的有哪些。焊接电路板是电子工程师的基本技能,您应该知道如何焊接电路板的几个技巧。获取的经济效益。PCB电路板制作流程是什么样的?PCB电路板随着工艺技术的进步而不断变化着,但是,原则上不变的是一个完整的PCB电路板是需要通过打印电路板,再到裁剪电路板、处理覆铜板、转印电路板、腐蚀、钻孔、预处理、焊接经过这些生产工艺流程之后才可以通电,下面具体了解下PCB电路板制作流程。特别是当天然松香用作助焊剂时,焊接温度太高,容易被氧化和剥落而导致碳化,导致虚拟焊接。通孔回流焊接工艺就是使用回流焊接技术来装配通孔元件和异型元件。

北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。哈尔滨线路板贴片公司-小批量焊接厂家-品质无忧线路板贴片公司哈尔滨-小批量焊接厂家-品质无忧 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂下面进行写数据的验证,在程序中将DeviceData.ctrl任意赋值,然后再modsim中查看:写入数据赋值写入成功可以看到modsim3中相应地址的数据也已经变化,而其他模拟设备中并没有改变。其他在实际的项目中,变频器控制,通讯参数和数据地址一般都是设备(从站)规定好的,我们需要查阅设备手册,在程序中做相应的设置即可,通过通讯获取的数据可以有触摸屏显示出来,方便操作人员监控设备状态,也可以做一写判断,用于设备的报警等处理。

哈尔滨线路板贴片公司贴片焊接,指贴片式元件的焊接过程。焊接方法所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的,它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的,从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接,pcb加工不断发展升级,但是其中基础的原理却还是不变的。

哈尔滨楚天鹰科技有限公司贴片式元件的焊接方 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称,SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上,通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容,电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。法有两类:

一种是手工式焊接,方法是先用电烙铁将焊盘镀锡,然后镊子夹住片式元件一端,用烙铁将元件另一端固定在器件相应焊盘上,待焊锡稍冷却后移开镊子,再用烙铁将元件的另一端焊接好。哈尔滨

线路板贴片公司-小批量焊接厂家-品质无忧哈尔滨线路板贴片公司-小批量焊接厂家-品质无忧 哈尔滨楚天鹰有限公司第二种是机器焊接,方法是做一张漏印钢网,将锡膏印制在线路板上,然后采用手工或是机器贴装的方式将被焊接的片式元件摆放好,最后通过高温焊接炉将贴片元件焊接好。北京楚天鹰科技有限公司

哈尔滨线路板贴片公司-小批量焊接厂家-品质无忧所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的,它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的,从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接,pcb加工不断发展升级,但是其中基础的原理却还是不变的。3.下面重点讲一下接触器接

触器380伏的和220伏的道理是一样的，今天主要讲380伏的接触器也可以做为220伏的接触器，接触器分为主触头和辅助触头，主触头是控制电源到负载端的，辅助触头是辅助控制接触器的，南瑟生香复制不留原文出处，菊花万人捅。接触器的主触头和辅助触头上方接线柱和下方接线柱是断开的所以我们称为常开触点。断开肯定不能通电也不能正常工作，那怎样才能让它正常工作呢？那就要通过线圈通电，接触器就会吸合，吸合以后上下四个接触点就联通了，也就是说A1和A2只要有电，接触器就会工作（A1和A2是接触器线圈的电源），线圈电源可以220伏也可以380伏，这样能理解吧停止按钮和启动按钮还有辅助触头的上下两个接触点来完成控制线圈的电源，达到控制接触器的作用，看下下图从上图我们可以看到从380伏A相火线直接给了接触器线圈的A1端，也就是说我们是控制另一根火线电源来控制接触器，C相火线给了断路器也就是丝，到了停止按钮，停止按钮不按是它就是通的，所以电源到了启动按钮。

[石家庄实验板贴片公司-小批量焊接厂家-质量稳定](#)