黄山半导体废气处理系统 免费设计风量

产品名称	黄山半导体废气处理系统 免费设计风量
公司名称	常州蓝阳环保设备有限公司
价格	25600.00/套
规格参数	品牌:蓝阳环保 加工定制:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区罗溪镇王下村民营工业园58号
联系电话	13585459000 13585459000

产品详情

1.食品厂异味概述

食品加工厂在多道工序中会伴随着一股异味排出，其主要成分是有机废气，这些有机废气未经处理直接排放，将影响着周边的生态环境质量，同时也对人体健康产生危害。因此对食品厂废气处理必须净化处理，以达到满足排放要求。

2.食品厂异味处理方法

食品厂异味主要是有机废气，而目前对于有机废气处理方法，主要有活性炭吸附法、低温等离子法、燃烧法、UV光解法。

（1）活性炭吸附法

活性炭吸附法是一种常见的废气处理方法。吸附法利用多孔性的活性炭、硅澡土、无烟煤等，将有机气体分子吸附到其表面，从而净化废气。

优点：净化率高（活性炭吸附可达到95%以上），实用遍及，操纵简单，投资低。

缺点：在吸附饱和以后需要更换新的活性炭，更换活性炭需要费用，替换下来的饱和以后的活性炭也是需要找人员进行危废处理，运行费用高。

（2）低温等离子净化法

利用低温等离子净化设备中的介质阻挡放电过程中，等离子体内部产生富含较高化学活性的粒子，如电子、离子、自由基和激发态分子等。废气中的污染物质与这些具有较高能量的活性基团发生反应，转化为CO2和H2O等物质，从而达到净化废气的目的。

适用条件：适用范围广，净化效率高，尤其适用于其它方法难以处理的多组分恶臭气体。电子能量高，几乎可以和所有的恶臭气体分子作用。

优点：反应快，设备启动、停止十分迅速，随用随开。缺点：一次性投资较高、安全隐患。

（3）燃烧法

燃烧法又分为直接燃烧法、催化燃烧法，主要用于高浓度VOCs废气的净化处理。对于自身不能燃烧的中低浓度尾气，通常需助燃剂或加热，能耗大，运行成本比催化燃烧法高10倍以上，运行技术要求高，不易控制与掌握。

催化燃烧法优点是催化燃烧为无焰燃烧，安全性好，本法的特点：起燃温度低，节约能源；净化率高，无二次污染；工艺简单，操作方便，安全性好；装置体积小，占地面积少；设备的维修与折旧费较低。该法适用于高温、中高浓度的有机废气治理，效果良好。

（4）UV光解法

利用UV光解净化设备发出特制的高能UV紫外线光束照射恶臭气体，裂解H2S、硫化物、VOC类、苯、甲苯、二甲苯的分子链结构，使有机或无机高分子恶臭化合物分子链，在高能紫外线光束照射下，降解转变成低分子化合物，如CO2、H2O等。利用高能UV光束裂解恶臭气体中细菌的分子键，破坏细菌的核酸（DNA），再通过臭氧进行氧化反应，彻底达到脱臭及杀灭细菌的目的。

优点：高效出来效率，可达到95%以上；适应性强，可适应中低浓度，大气量，不同恶臭气体物质的脱臭净化处理；产品性能稳定，运行稳定可靠，每天可24小时连续工作；运行成本低本，设备耗能低，无需专人管理与维护，只需作定期检查。