

1800 高温烧结炉|产品

产品名称	1800 高温烧结炉 产品
公司名称	德耐热（上海）电炉有限公司
价格	20000.00/件
规格参数	品牌:德耐热 货期:现货 用途:热处理，烧结，煅烧，锻造
公司地址	上海市奉贤区海坤路1号1幢
联系电话	13122073935

产品详情

1800 高温烧结炉技术协议

.主要技术参数：

- 1.炉膛尺寸(w*d*h)：300*300*400mm(炉膛净尺寸)；
- 2.常用使用温度：1700 ，设计温度：1750 ，功率12KW。
- 3.炉膛内炉温均匀区：200*500*200mm，炉温均匀性：1700 下的炉温均匀性：<10 ；
- 4.智能温控表温度控制，设有升温曲线，可编程，控制精度：±1 ；
- 5.设备工作状态时，炉体外壁温度要求小于60 。

.1800 高温烧结炉设备的设计方案和主要组成部分：

设备主要由炉壳、加热系统、保温材料、控制系统部分组成。

- 1.炉壳：金属板由耐腐蚀、具有保护性的镀锌板做成，炉门为链式平行导向门，保护炉门边缘保温材料，炉门可安全快速关闭，并带有温度限制器用于保护产品及炉子。高温炉的双层箱体上喷涂有环保、耐用的粉末涂层。
- 2.加热系统：炉膛内通过安置在炉膛两侧的进口硅钼棒加热元件对炉膛进行加热。垂直安装的加热元件在炉膛里自由的辐射加热，具有很好的温度均匀性。加热元件采用进口优质硅钼棒。
- 3.保温材料：炉膛的保温材料由优质的进口纤维材料组成，隔热材料及双层箱体里的风冷装置使炉体外壁保持较低温度。全新的拼接式炉**结构坚固耐用。炉**、底带有排气道，炉底部隔热材料中带有陶瓷

管加强结构，确保炉膛可承受较重制件。

4.控制系统：温控安装在炉体下方面板上，观察直观，调节方便，温控仪具有PID调节功能，可自动跟踪设定合适的PID值，可任意设定测量分度密码，同时具备补偿功能，可使炉膛温度与显示值一致。控制采用可控硅移相调压，具有自动限流，软起动、软关断功能，安全可靠。自动控温采用日本神港程序温控仪，采用B型双铂铑热电偶测温，全部操作在控制面板上，温控表具有7步程序，7组PID参数控制，可设升温曲线，控制精度1%。设备具有温(温控表控制)、短路、断路、接地、电流不平衡、限流保护(电力调整器控制)。

具有记录和存储功能，采用美特记录仪(1-240s)可调。

工作环境：电源380V，3相，50Hz，工作温度5-40℃。

设备的关键技术

- 1.炉膛保温材料和炉内加热元件满足1720℃长期使用。
- 2.电控部分满足高温炉多段全自动升温 and 控温。并对升温 and 保温状态作全过程自动记录。

提供必要的技术资料：

- 1.设备使用说明书（内含设备安装图，电气系统原理图）1份
- 2.仪表说明书1份
- 3.电力调整器说明书1份
- 4.装箱单1份
- 5.检验合格证 1份