

多个温区控制热处理炉 产品

产品名称	多个温区控制热处理炉 产品
公司名称	德耐热（上海）电炉有限公司
价格	.00/件
规格参数	加工定制:是 货期:现货 用途:热处理，烧结，煅烧，锻造
公司地址	上海市奉贤区海坤路1号1幢
联系电话	13122073935

产品详情

多个温区控制热处理炉应用在机械零件，尤其是在汽车、飞机、船舶等制造中钢件几乎都要经过淬火热处理。淬火加热炉可用于汽车零部件、飞机零部件、轴类、齿轮、链轮、螺栓和各种钢制零件淬火加热，淬火槽可用于加热后的工件迅速进行淬火冷却，配合搅拌、水冷循环等系统达到高质量淬火。

其工作原理是利用电流通过布置在炉膛内的电热元件发热，通过电流和辐射对零件进行加热。它是热处理车间应用很广泛的加热设备。适用于钢铁材料和非钢铁材料（有色金属）的退火、正火、淬火、回火及固体渗碳等的加热。具有操作简便、控温准确、可通入保护性气体防止零件加热时氧化、劳动条件好等优点。

注：以上所列出型号都有现货，特殊型号炉膛尺寸可根据客户要求定做，定做周期为7-30个工作日。

多个温区控制热处理炉参数温度	1700
工作电压	380V
工作温度	1650
控温精度	± 1
测温元件	B
程序曲线	16段，32段，40段可选
升温速率	1-20 /min
发热元件	1800型硅钼棒
炉膛材质	氧化铝空心球砖
保修范围及期限	电炉设备整机质保壹年，（易耗品不在质保内）质保期内质量问题免费维修，终身提供技术支持。
产品介绍	多温区热处理炉操作方便，可编程，PID自整定、自动升温、自动保温、自动降温，*

	<p>值守;可另配与计算机通讯通过计算机操作电炉(启动电炉、停止电炉、暂停升温、设定升温曲线、升温曲线储存、历史曲线等)双层炉壳,炉体经精致喷塑耐腐蚀耐酸碱,炉体与炉膛隔离采用风冷,壳体表面的温度小于60度炉膛耐火材料为莫来石晶体纤维经成型、烘干、烧结等工艺加工而成。使用温度可以达到1500 ,其导热率是普通耐火砖的1/6,容重只有其1/25,节能率达15—45%。升温快(升温速率1 /h至20 /min可调,较高升温速率可定制)双回路保护(温、压、流、断偶、断电等)SCR可控硅调压标准配置数字式PID控制器,可调节升温曲线、保温温度和保温时间温报警并断电,漏电保护,操作安全可靠炉底和炉门一体化,电动进出,易于样品装载</p>
适用温度范围	600 -1800
客户选配	<p>1.坩埚、炉底板。2.RS485通讯、计算机控制软件及硬件。3.触摸屏温度控制器。4.记录仪。5.增加排气口。6.耗材:发热元件,测温元件。7.增加观察口,内窥镜。</p>