

宝钢汽车用钢板CR 850 1180 TR S100kg起售

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 宝钢汽车用钢板CR 850 1180 TR S100kg起售 |
| 公司名称 | 上海强晟钢供应链管理有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 售卖地:全国 计价:称重 产地:上海 |
| 公司地址 | 上海市宝山区锦乐路255号208 |
| 联系电话 | 021-56390389 13162088866 |

产品详情

冷轧是在热轧板卷的基础上加工轧制出来的，一般来讲是热轧---酸洗--冷轧这样的加工过程。冷轧是在常温状态下由热轧板加工而成，虽然在加工过程因为轧制也会使钢板升温，尽管如此还是叫冷轧。冷轧板卷具有良好的性能，即通过冷轧，可以得到厚度更薄、精度更高的冷轧带钢和钢板，平直度高、表面光洁度高、冷轧板表面清洁光亮、易于进行涂镀加工、品种多，用途广，同时具有冲压性能高和不时效、屈服点低的特点，所以冷轧板具广泛的用途，主要应用于汽车、印制铁桶、建筑、建材、自行车等行业，同时还是生产有机涂层钢板的较佳选材。冷轧卷的特点：1、有良好的耐久性，使用寿命长；2、有良好的耐热性，在高温下不容易变色；3、具有良好的热反射性；4、具有银白色的华丽外表；5、加工性能和喷涂性能好；6、具有良好的焊接性能。冷轧卷由热轧卷制成。在冷轧过程中，热轧卷在低于重结晶温度的条件下被轧制，通常轧制的钢在室温下被轧制。硅含量高的钢板的脆性和塑性低，需要在冷轧前预热至200 ° C。由于在生产过程中不对冷轧卷进行加热，因此不会出现热轧中经常发现的诸如点蚀和氧化铁之类的缺陷，并且表面质量和光洁度也良好。冷轧产品的尺寸精度高，一些产品使用的特别要求的性能和组织也可以满足，比如深冲性能，电磁性能等。冷轧卷材的用途广泛，例如汽车制造，电气产品，机车车辆，航空，精密仪器和食品罐。冷轧卷板卷的优点：1、冷轧板卷产品尺寸，厚度均匀，板卷厚度差一般不超过0.01-0.03mm或更小，完全可以符合高精度公差的要求。2、可获得热轧无法生产的薄带材。3、冷轧产品表面质量优，不存在热轧板卷常常出现的麻点、压入氧化铁皮等缺陷，并且可根据用户的要求，生产出不同表面粗糙度的板卷（光泽面或麻糙面等），以利于下道工序的加工。4、冷轧板卷距有很好的力学性能和工艺性能（如较高的强度、较低的屈服限、良好的深冲性能等）。5、可实现高速轧制和全连续轧制，具有很高的生产率。我们公司尊崇踏实、拼搏、责任的企业精神，并以“诚信、共赢、开创”的经营理念，创造良好的企业环境，以全新的管理模式、完善的技术、周到的服务、良好的品质为生存根本。