

高速转中轴承PRS-1S耐磨磷化液

产品名称	高速转中轴承PRS-1S耐磨磷化液
公司名称	上海路丰标准磷化有限公司
价格	1.00/公斤
规格参数	
公司地址	上海市宝山经济开发区潘川路1919号
联系电话	86-02161539616 18301789414

产品详情

能减低或由于清洗而中断操恨等等。为了节省树轮有些地方也希望改进电流效率。但即使这些要求都得到满足暂时也看不出南新的销路。因为现有的生产能力晚未饱和。原料问题和环保问题电镀中沉积较海镀层是很秒约抵并且这种员薄镀层已足够具有“ 贵金属 ”效果，所以原料问题不是主要的了。为更经济地生产再回收工艺当然也很重曳应在设备里就能直接回收材料及使部分金属再利用， 因此改进设备结构更可提高经济效果。在电镀行业中，至少是大的电镀设备其本组对于塑料电镀、钼阳极氧化、镀金以及各种其他表面处理方法进行了讨论。建筑安装业情况有些特殊，建筑业中主要采用热镀锌作为表面处理方法，甚至还努虑在这一部门扩大锌的应用。由于成本和技术上的原因，安装业中减少校用热镀锌。电镀锌层取代热浸获得的厚镀层显示了经济印功能的效果J因为铁锌合金相在热浸锌层中对化学是不利的，同时合成锻件和装饰件有时会出现严重的生成物和接层不均匀性。改进锌

轴承齿轮耐磨纯锰系磷化液

- 1，此产品为高温纯锰系磷化液，在使用时需要进行高温加热，槽体尽可能使用不锈钢制成，304或316不锈钢都可以，或者使用成本较低的PP板制成，不过PP板尽可能做厚一些。
- 3，本磷化所配表调为高品质表调，磷化膜层细腻，防腐性能好，表面调整能力强，可反复使用，不会老化不会变质不需隔段时间重新配槽，越使用效果越稳定越好！！！
- 4，在磷化生产过程中，出现任何工艺质量问题，我们随叫随到，随时为您解决问题！
- 5，请知道：本磷化液为高要求纯锰系磷化液，品质性能均远优于同类产品，性价比非常高，无品质要求而且想寻求价格低的产品客户请做好成本预算再联系，谢谢！

2, 此磷化工艺完全区别于普通氧化发黑, 性能高于发黑数倍, 在使用过程中较为环保, 且不会对人体产生较为严重的影响, 是现代防锈表面处理比较通用的方式。

6, 同时我们具备同类磷化产品不备有的精细磷化加工经验, 可以为您制定包括磷化配槽、磷化线设计在内的整套磷化工艺设计方案, 相当确保您在磷化工艺质量的稳定和质量!

7, 本磷化液的膜层厚度为3-12微米, 耐盐雾为72-96小时以上, 防锈质量非常理想。磷化后的加工效果实物图颜色为灰黑或纯黑色, 对于紧固件, 齿轮, 轴承, 链轮都能达到相关颜色要求, 请您放心!

8, 磷化后的加工效果实物图颜色为灰黑或纯黑色, 对于紧固件, 齿轮, 轴承, 链轮都能达到相关颜色要求, 请您放心!

9本磷化液能让碳钢工件具有耐磨、防锈、美观、自润滑的优势特点, 我们并不提倡为您寄送药水, 因为您在操作过程中可能会有操作不当发生, 从而影响试样质量, 您可以给我们寄送工件并根据您的要求为您免费进行试样。

10, 本品为纯锰系磷化液, 配槽最佳温度为95-98度, 最低不能低于90度, 温度过低会影响磷化的效果, 与水稀释, 比例为1:10, 时间控制在10-15分钟, 可根据不同要求控制时间长短。