

舟山rco废气处理系统 现场组装安装

产品名称	舟山rco废气处理系统 现场组装安装
公司名称	常州蓝阳环保设备有限公司
价格	25620.00/套
规格参数	品牌:蓝阳环保 加工定制:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区罗溪镇王下村民营工业园58号
联系电话	13585459000 13585459000

产品详情

1.RCO废气处理装置概述

RCO废气处理装置（简称：RCO）是将低温催化氧化与蓄热技术相结合的一种有机废气处理装置，应用于处理中高浓度有机废气净化的环保装置。RCO废气处理装置是在RTO蓄热式焚烧设备的基础上发展而来，在蓄热设备的蓄热陶瓷层上布置一层催化剂，使进入的废气在200 -400 度下进行催化燃烧分解成二氧化碳和水，从而达到净化废气的目的。

RCO废气处理装置

2.RCO废气处理装置工作流程

废气先通过陶瓷材料填充层（底层）预热后发生热量的储备和热交换，其温度几乎达到催化层（中层）进行催化氧化所设定的温度，这时其中部分污染物氧化分解。

废气继续通过加热区（可采用电加热方式或天然气加热方式）升温，并维持在设定温度；其再进入催化层完成催化氧化反应，即反应生成CO₂和H₂O，并释放大量的热量，以达到预期的处理效果。

经催化氧化后的气体进入其他陶瓷材料填充层，回收热能后通过旋转阀排放到大气中，净化后排气温度仅略高于废气处理前的温度。系统连续运转、自动切换，通过旋转阀工作，所有的陶瓷填充层均完成加热、冷却、净化的循环步骤，热量得以回收。

3.RCO废气处理装置特点

- （1）采用催化剂，中低温氧化分解，升温时间短，排烟温度低；
- （2）可同时去除多种有机污染物，具有工艺流程简单、设备紧凑、运行、使用寿命长等优点；

(3) 净化效率高，一般均可达99%以上；

(4) 具有运行费用低、操作简便、维护保养易等优点，其热回收效率一般均可达85%以上

(5) 整个过程无废水产生，净化过程不产生NOX等二次污染；

(6) 可与烘箱配套使用，净化后的气体可直接回用到烘箱利用，达到节能减排的目的。

4.RCO废气处理装置应用范围

RCO废气处理装置可应用于石油、化工、塑料、橡胶、制药、印刷、家具、纺织印染、涂布、涂料、半导体制造、合成材料等行业产生中高浓度大风量有机废气处理，可处理有机物质种类包括苯类、酚类、醛类、酮类、醚类、酯类、醇类、烃类等。