

吉安防锈乳化油 皂化油白色切削液 铝合金微乳切削液冷却液防锈切削液

产品名称	吉安防锈乳化油 皂化油白色切削液 铝合金微乳切削液冷却液防锈切削液
公司名称	南昌市西湖区金润广场全友化工产品经营部
价格	6800.00/吨
规格参数	国标:国标 桶:桶 江西:江西
公司地址	南昌市西湖区金润广场O1015 (第1层)
联系电话	18979199917 18979199917

产品详情

切削液的作用是什么？切削液用于金属切削、磨削加工，用来冷却和润滑刀具和加工件。那么切削液的作用有哪些呢？以下将为大家详细介绍：01润滑性在金属切削加工过程中，可以缓解刀面与加工的金属材料之间的摩擦，增加接触面的润滑，从而减小切削力、摩擦和功率消耗，从来减少刀具的磨损，增加切削工件表面的光滑度。02冷却性切削或磨削的过程，刀具与金属材料的直接会因相互摩擦，温度增高。切削液的冷却性能和其导热系数、比热、汽化热以及粘度（或流动性）有关。水基切削液导热系数和比热均高于切削油，因此水基切削液的使用比切削油较好。03清洁性在金属切削过程中，会有金属碎屑、磨屑、油污和砂粒的产生，若不进行防护和处理，会污染机床和工件、刀具等，久而久之会直接影响切削或磨削的**度。若是切削油，粘度低的清洗效果较好，尤其是含有煤油、柴油等成分的切削油，渗透性和清洗性能会更好。若是水基切削液，含有表面活性剂，其清洗效果较好，因为能够在刀具上形成一层吸附膜，能够阻止切削过程中粉尘和油污的黏附。（推荐水基型VCI-801环保切削液和水溶性VCI-802半合成切削液，都具有良好的润滑冷却和防腐效果）04防锈性金属切削过程，切削液与工件接触，在高温高湿的情况下很容易生锈，且有些工件在工序间流转会有短暂的存放，所以会要求切削液有一定的防锈性能。特别是在我国南方地区潮湿多雨季节，更应注意工序间防锈措施。05其他性能切削液除了以上4种作用外，所使用的切削液应具备良好的稳定性，在贮存和使用中不产生沉淀或分层、析油、析皂和老化等现象。对细菌和霉菌有一定抵抗能力，不易长霉及生物降解而导致发臭、变质。不损坏涂漆零件，对人体无危害，无刺激性气味。在使用过程中切削液应无烟、雾或少烟雾。便于回收，低污染，排放的废液处理简便，经处理后能达到国家规定的工业污水排放标准等。切削液 环保 润滑剂 清洁 防锈 金属防锈剂 冷却 冷却液 无污染

(可开增值税发票) 全国可发

